

Générateur de Dioxyde chlore



Le système LOTUS produit injecte et régle l'injection de dioxyde de chlore dans les installations de désinfections d'eaux. Le dioxyde de chlore étant obtenu à partir d'une réaction chimique de deux produits chimiques dilués : l'acide chlorhydrique (HCl 9%) et du chlorite de sodium (NaClO₂ 7.5%).

Le Dioxyde de chlore produit LOTUS est réglé pour fournir une injection proportionnelle au débit d'eau de l'installation via le paramétrage préalable d'un point de consigne. Il n'y a aucun stockage de dioxyde de chlore donc aucun risque d'émanations gazeuses, ni dangers liés à la rétention de produit concentré.

Enfin LOTUS offre une sécurité de fonctionnement accrue car il est conçu de manière à ce que la réaction chimique permettant de produire le dioxyde ait lieu dans une chambre spécifique.

GAMME: 8-20 gr / h Capacité maximum: 480 gr / jour

Avantages

- > Réaction à pression contrôlée.
- > Forte stabilisation du dioxyde de chlore.
- > Aucune perte de ClO₂.
- > Dilution des produits chimiques.

Fonctions

- > Production instantanée de ClO₂.
- > Dosage proportionnel du ClO₂ dans le réseau d'eau à traiter.
- > Entrée contrôle de flux (*alarme de débit*).
- > Entrée contrôle de niveau des produits chimiques (*alarmes de niveaux*).
- > Entrée compteur d'eau.
- > Entrée Stand-by (*arrêt de la fonction dosage via un ordre externe à l'appareil*).
- > Information en temps réel des données de productions.
- > Pilotage des pompes doseuses et de leurs contrôleurs de débits (*SEFL*).
- > Sauvegarde permanente de toutes les données de l'appareil (*avec menu de visualisation*).
- > Programme de communication ERMES indu dans l'appareil.
- > Port USB pour la récupération de données (*en option*).
- > Module de communication Ethernet (*en option*).
- > Modem interne GSM/GPRS (*en option*).
- > *Alarme de maintenance*

Caractéristiques

- > Concentration max. de ClO₂ : 2 gr/l.
- > Capacité de production de ClO₂ : voir le tableau ci-après.
- > Entrée contrôle de flux (*alarme de débit*).
- > Entrées contrôles de niveaux produits chimiques (*alarmes de niveaux*).
- > Pompes doseuse HCl (*rouge*), NaClO₂ (*bleue*) et de dilution (*grise*).
- > Contrôle du débit d'injection de chaque pompe via un détecteur (*SEFL*) pour la sécurité des dosages.
- > Clapet de sécurité d'injection, de décharge et d'anti-siphon (*MFKT/V*) sur l'injection du ClO₂ dilué dans le réseau d'eau à traiter.
- > Chambre de réaction en PVC.
- > Coffret en ASA (*Acrylonitrile Styrene Acrylate*).
- > Protection IP65 (*NEMA4x*) au niveau de l'électronique et des pompes doseuses.
- > Paramétrage de l'électronique intuitive via un bouton molette.
- > Conditions de services : 0 à 45°C (*32/110°F*).

	LOTUS 8	LOTUS 20
Production max de ClO ₂ (gr/h)	8	20
Production journalière max (gr/jour)*	192	480
Pression de travail maximum (bar)	10	10
Consommation de produits chimique Max (l/h)	0.2 0.2	0.5 0.5
Concentration (gr/l)	2	
Alimentation électrique	230 VAC (190+265 VAC) 115 VAC (90/135 VAC)	
Consommation (W)	60	66

Dimensions

Exprimées en mm.

