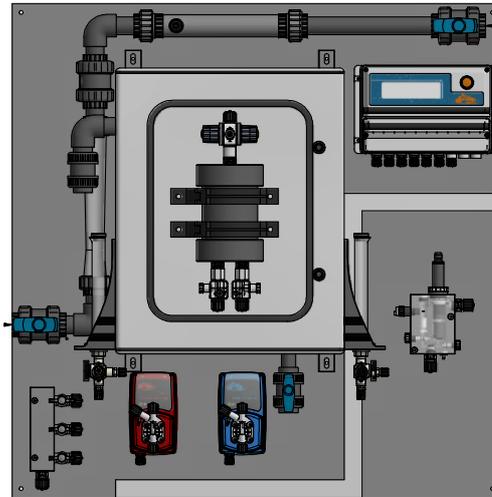


Générateur de Dioxyde chlore

Le système LOTUS produit injecte et régule l'injection de dioxyde de chlore dans les installations de désinfections d'eaux. Le dioxyde de chlore étant obtenu à partir d'une réaction chimique de deux produits chimiques dilués : l'acide chlorhydrique (HCl 9%) et du chlorite de sodium (NaClO 7.5%).

LOTUS MAXI est le plus grand produit de notre famille de générateurs de dioxyde de chlore. Il est utilisé dans tous les cas où il existe un besoin de grande ampleur, comme les grandes installations de traitement des eaux. Le dioxyde de chlore produit par LOTUS MAXI est fixé pour être proportionnelle au débit d'eau en circulation ou sur une valeur de consigne fondée, il est alors dosé dans le flux d'eau.

GAMME: 8-1000 gr / h. Capacité maximale: 24 000 gr / jour.



LOTUS MAXI 80, 160, 240 e 400

Avantages

- > Réaction à pression contrôlée.
- > Injection à multipoint.
- > Forte stabilisation du dioxyde de chlore.
- > Aucune émission.
- > Dilution des produits chimiques.

Fonctions

- > Production instantanée de ClO₂.
- > Dosage proportionnel du ClO₂ dans le réseau d'eau à traiter.
- > Entrée contrôle de flux (*alarme de débit*).
- > Entrée contrôle de niveau des produits chimiques (*alarmes de niveaux*).
- > Entrée compteur d'eau.
- > Entrée Stand-by (*arrêt de la fonction dosage via un ordre externe à l'appareil*).
- > Information en temps réel des données de productions.
- > Pilotage des pompes doseuses et de leurs contrôleurs de débits (*SEFL*).
- > Sauvegarde permanente de toutes les données de l'appareil (*avec menu de visualisation*).
- > Programme de communication ERMES indu dans l'appareil.
- > Programme de communication ERMES indu dans l'appareil.
- > Pour USB pour la récupération de données (*en option*).
- > Module de communication Ethernet (*en option*).
- > Modem interne GSM/GPRS (*en option*).
- > Alarme de maintenance

Caractéristiques

- > Concentration max. de ClO₂ : 20 gr/l.
- > Entrées contrôles de niveaux produits chimiques (*alarmes de niveaux*).
- > Pompes doseuse HCl (*rouge*), NaClO₂ (*bleue*).
- > Contrôle du débit d'injection de chaque pompe via un détecteur (*SEFL*) pour la sécurité des dosages.
- > Clapet de sécurité d'injection, de décharge et d'anti-siphon (*MFKTV*) sur l'injection du ClO₂ dilué dans le réseau d'eau à traiter.
- > Chambre de réaction en PVC.
- > Coffret en ASA (*Acrylonitrile Styrene Acrylate*).
- > Protection IP65 (*NEMA4x*) au niveau de l'électronique et des pompes doseuses.
- > Paramétrage de l'électronique intuitive via un bouton molette.
- > Conditions de services : 0 à 45°C (32/110°F).



	LOTUS MAXI 80	LOTUS MAXI 160	LOTUS MAXI 240	LOTUS MAXI 400	LOTUS MAXI 600	LOTUS MAXI 1000
Production max de ClO ₂ (gr/h)	80	160	240	400	600	1000
	1920	3840	5760	9600	14400	24000
Pression max (bar)	8	8	8	8	7	4
Consommation de produits chimiques max (l/h)	2.0 2.0	4.0 4.0	6.0 6.0	10.0 10.0	15.0 15.0	25.0 25.0
Concentration	2 - 20					
Alimentation électrique	230 VAC (190/265 VAC) 115 VAC (90/135VAC)					
Consommation (W)	44	44	44	56	96	96

LOTUS MAXI

Générateur de Dioxyde chlore

Data Sheet

LOTUS MAXI Dimension

[mm].

