

Générateur de Dioxyde chlore



Le système LOTUS produit injecte et régule l'injection de dioxyde de chlore dans les installations de désinfections d'eaux. Le dioxyde de chlore étant obtenu à partir d'une réaction chimique de deux produits chimiques dilués : l'acide chlorhydrique (HCl 9%) et du chlorite de sodium (NaClO 7.5%).

Le Dioxyde de chlore produit LOTUS air est réglé pour fournir une injection proportionnelle au débit d'eau de l'installation via le paramétrage préalable d'un point de consigne. Il peut également être contrôlé à distance via l'application web ERMES, un modem GSM ou un adaptateur LAN et Modbus (disponible en option). Il est livré avec une protection contre les pulvérisations accidentelles.

GAMME: 8 gr / h. Capacité maximale: 192 gr / jour.

Avantages

- > Réaction à la pression ambiante.
- > Injection à multipoint.
- > Aucune émission.
- > Dilution des produits chimiques.

Fonctions

- > Production de ClO₂ par BATCH.
- > Dosage proportionnel du ClO₂ dans le réseau d'eau à traiter.
- > Alarme : niveau de produits, débit et vidange.
- > Entrée compteur d'eau.
- > Entrée Stand-by (*arrêt de la fonction dosage via un ordre externe à l'appareil*)
- > Information en temps réel des données de productions.
- > Pilotage des pompes doseuses et de leurs contrôleurs de débits (SEFL).
- > Sauvegarde permanente de toutes les données de l'appareil (*avec menu de visualisation*).
- > Programme de communication ERMES indu dans l'appareil.
- > Contrôle et régulation de la concentration résiduelle de ClO₂ dans l'eau (en option)

Caractéristiques

- > Concentration max. de ClO₂ : 2 gr/l (2%).
- > Capacité de production de ClO₂ : voir le tableau ci-après.
- > Pompes doseuse HCl (*rouge*), NaClO₂ (*bleue*) et de dilution (*grise*).
- > Clapet de sécurité d'injection, de décharge et d'anti-siphon (MFKT/V) sur l'injection du ClO₂ dilué dans le réseau d'eau à traiter.
- > Double chambre : stockage et réaction.
- > Coffret en ASA (*Acrylonitrile Styrene Acrylate*).
- > Protection IP65 (NEMA4x) au niveau de l'électronique et des pompes doseuses.
- > Paramétrage de l'électronique intuitive via un bouton molette.
- > Conditions de services : 0 à 45°C (32/110°F).



LOTUS AIR 8



LOTUS AIR 60



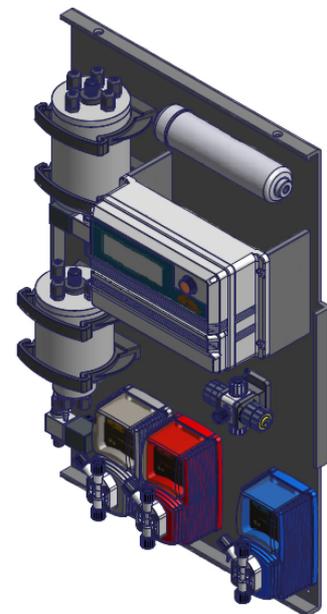
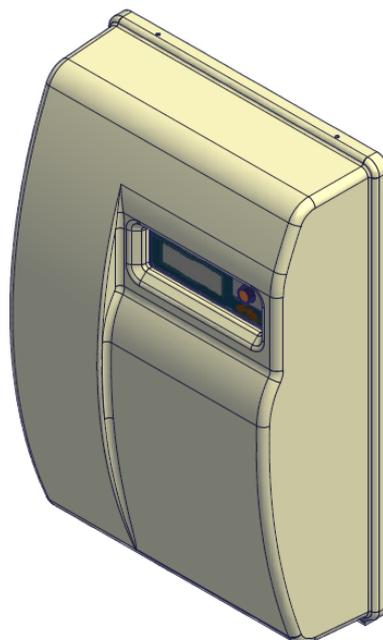
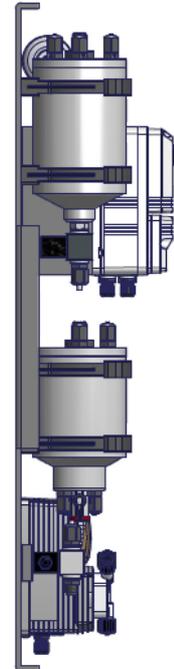
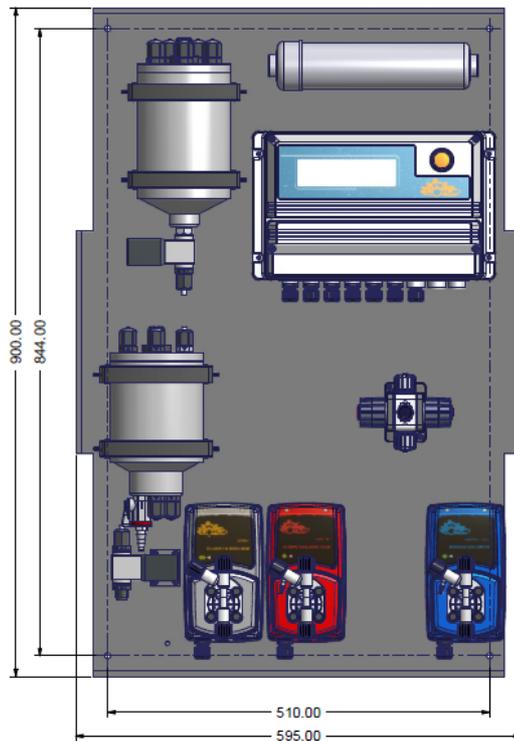
	LOTUS AIR
Production max de ClO ₂ (gr/h)	8
Production journalière max (gr/jour)*	192
Consommation de produits chimique Max (l/h)	0.192 0.156
Concentration (gr/l)	2
Alimentation électrique	230 VAC (190/265 VAC) 115 VAC (90/135 VAC)
Consommation (W)	60

Dimensions

Exprimées en mm.

LOTUS AIR8 Dimensions

Poids : 55 kg

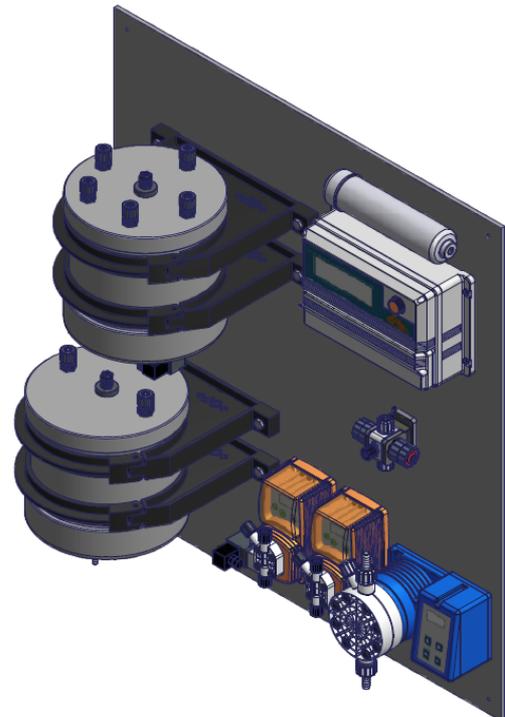
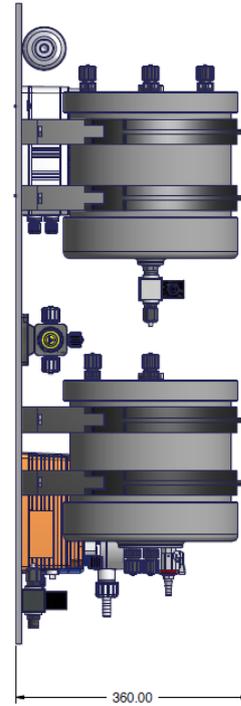
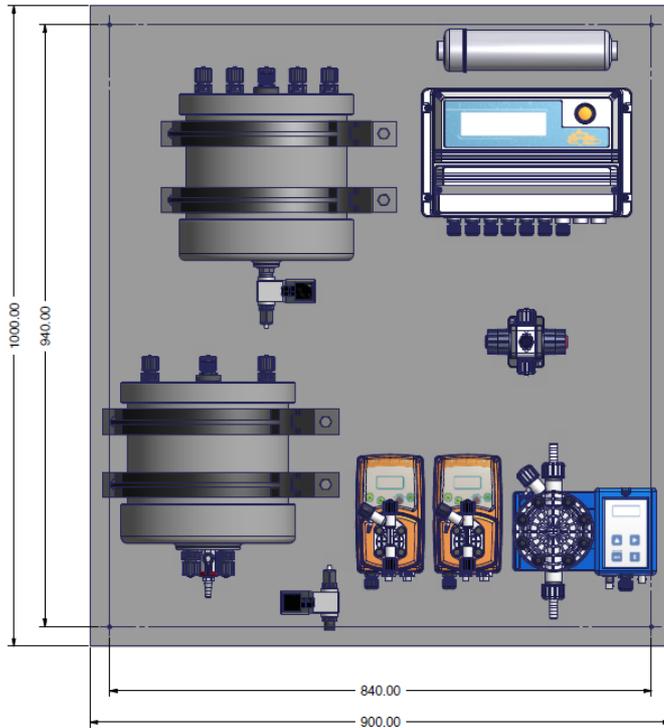


Dimensions

Exprimées en mm.

LOTUS AIR60 Dimensions

Poids : 60 kg



Via Donatori di sangue, 1 - 02100 Vazia (RI) - Italy
Tel. +39 0746 2284 1 - Tel. +39 0746 1725114 - Fax +39 0746 2284 2 - <http://www.emec.it>

Spécifications sujettes à changement sans préavis.
FR R1-10-12

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

