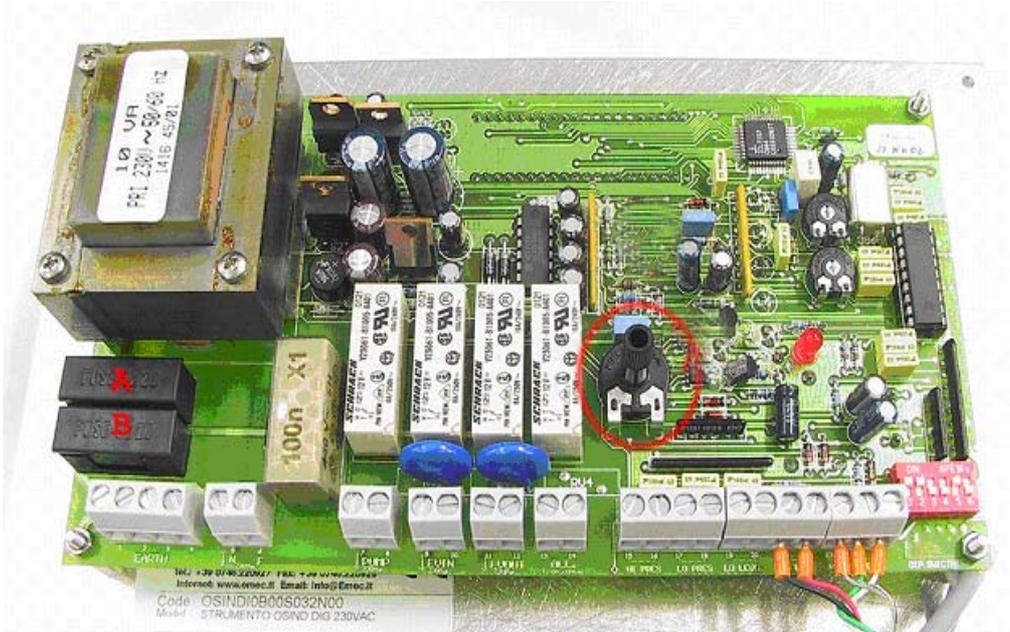


INSTRUCTIONS APPAREIL « OSIN – DIG »

Connexions du bornier.



Bornes 1 à 4 : Branchement à la terre.

Bornes 5 à 6 : Alimentation 230 VAC (Neutre borne 5 ; Phase borne 6)

Bornes 7 à 8 : Alimentation Pompe 230 VAC – Charge maximum 5 A résistive

Bornes 9 à 10 : Alimentation pour « Électrovanne entrée » 230 VAC

Bornes 11 à 12 : Alimentation pour « Électrovanne sortie » 230 VAC

Bornes 13 à 14 : Contact hors tension pour alarme (conductivité élevée, anomalie pression)

Bornes 15 à 16 : Entrée pressostat (pression élevée – contact fermé N.C.)

Bornes 17 à 18 : Entrée pressostat (pression faible – contact fermé N.C.)

Bornes 19 à 20 : Entrée niveau réservoir

Bornes 21 à 22 : Sonde de conductibilité

Borne 23 : GND

Bornes 24 à 25 : Compensateur de température

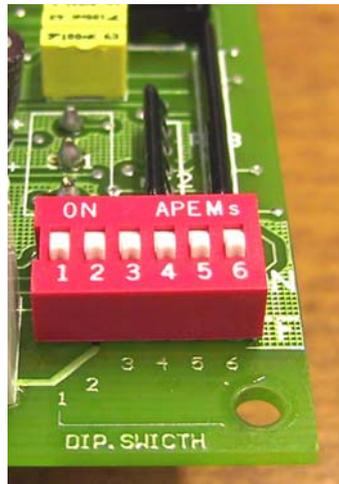
Fusibles :

A : Protection appareil 315 mA

B : Protection sorties 3,15 A

*Le fonctionnement de cet appareil est basé sur le principe du niveau de produit. Lorsque ce dernier est sous le niveau minimum, l'appareil entre en production en ouvrant l'électrovanne d'entrée (EV IN) et, après un retard fixe, active la pompe. Cette condition dure jusqu'au rétablissement du niveau. L'appareil arrête la pompe et active l'électrovanne de sortie (EV OUT). Enfin, il rallume la pompe et commence la phase de lavage (réglable par interrupteurs DIP). À la fin de la procédure, l'appareil arrête la pompe et, après un retard fixe, désactive les deux électrovannes (EV IN, EV OUT). L'appareil se met en attente/niveau de produit élevé. Si la perturbation de pression élevée subsiste au cours de la phase de production, l'appareil se bloque et active l'alarme de pression élevée (DEL « Alarme » allumée fixe et sortie correspondante active). Pour le rétablissement de l'appareil, il est nécessaire de couper l'alimentation et de le rallumer. Si une pression faible subsiste au cours de la phase de production, l'appareil arrête la pompe et l'électrovanne, se met en stand-by pendant 5 minutes avec la DEL « Alarme » clignotante (3 secondes ON – 3 secondes OFF). Si la condition de pression faible subsiste encore au terme de cette période, l'appareil se met en stand-by pendant 5 minutes supplémentaires pour un total de quatre tentatives. Au terme de ces tentatives, l'appareil se bloquera (DEL « Alarme » clignotante et sortie correspondante intermittente (1 seconde ON – 1 seconde OFF)). **Note** : en phase de production (DIP1 sur ON), l'alarme de conductivité active la DEL alarme et la sortie correspondante pendant 1 seconde ON – 3 OFF.*

Configuration SWITCH.



DIP 1 : Activation alarme conductivité. Régler sur ON pour activer.

DIP 2 - 3 - 4 : Sélection temps de lavage.

DIP 5 - 6 : Sélection cycle de lavage.

Tableau pour la sélection des temps de lavage.

Régler les DIP 2, 3 et 4 pour obtenir les temps de lavage suivants :

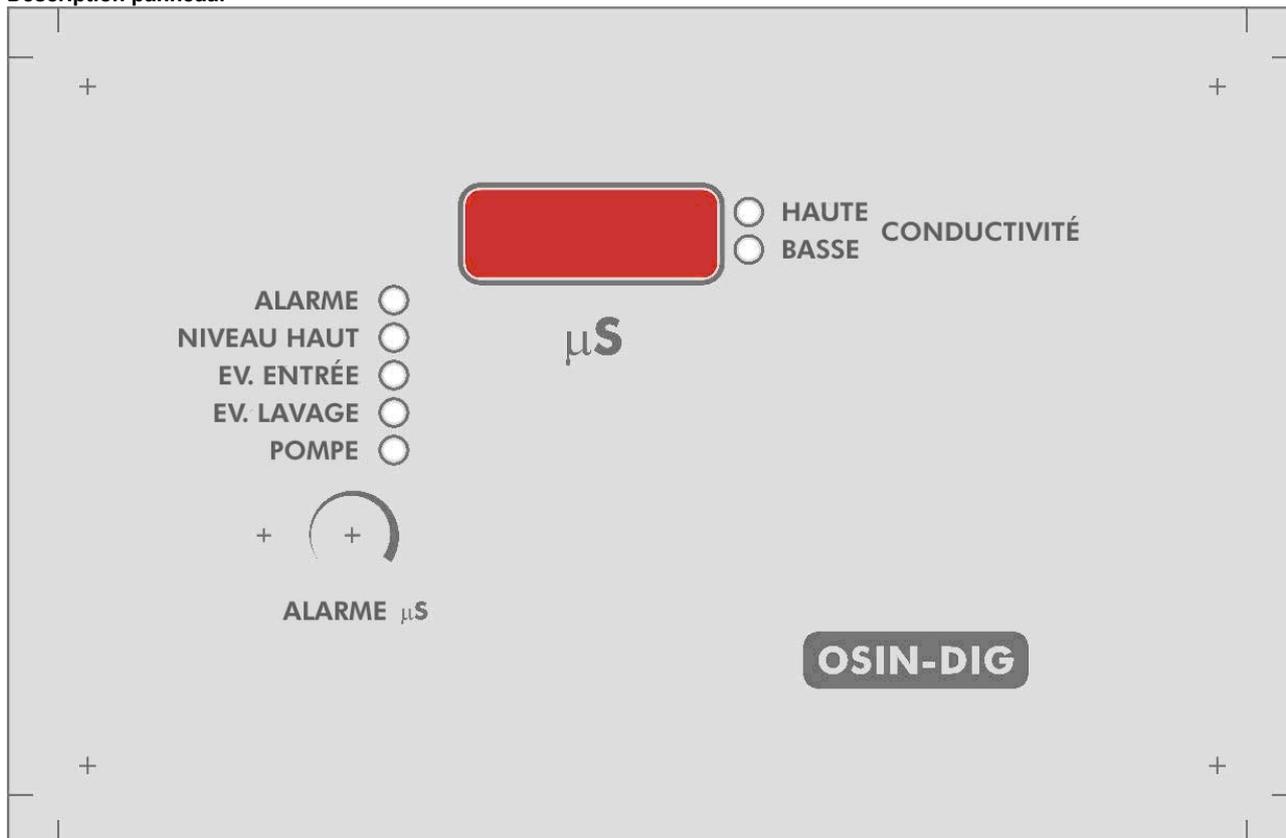
DIP 2	DIP 3	DIP 4	Temps
OFF	OFF	OFF	Pas de lav.
ON	OFF	OFF	30 s
OFF	ON	OFF	1 min
ON	ON	OFF	2 min
OFF	OFF	ON	4 min
ON	OFF	ON	8 min
OFF	ON	ON	16 min
ON	ON	ON	Réservé

Tableau pour la sélection du cycle de lavage.

Régler les DIP 5 et 6 pour obtenir les cycles de lavage suivants :

DIP 5	DIP 6	Cycle
OFF	OFF	Pas de lav.
ON	OFF	2 h ou 8 h (autre version)
OFF	ON	4 h ou 16 h (autre version)
ON	ON	6 h ou 24 h (autre version)

Description panneau.



Dimensions : 24x15x6,5 cm

Alarme.

Cette DEL indique une condition d'alarme pour anomalie de pression. Si elle reste allumée de manière fixe, il s'agit d'une alarme de pression élevée. Dans ce cas, il est nécessaire de résoudre le problème, éteindre et rallumer l'appareil. Si la DEL s'allume et commence à clignoter au cours de la phase de rétablissement du niveau, il est nécessaire de vérifier la pression (faible) de la ligne. Durant cette condition d'alarme, la sortie relai alarme s'ouvre et se ferme en suivant le clignotement de la DEL.

Niveau élevé.

Cette DEL indique un niveau de produit élevé dans le dépôt. Dans ce cas, l'appareil est inactif. Si le niveau du produit dans le dépôt est faible, la DEL s'éteint et l'appareil commence la phase de travail.

EV. Entrée.

Cette DEL indique l'activité de fonctionnement de l'électrovanne en entrée. Si elle est allumée, la sortie correspondante est active.

EV. Lavage.

Cette DEL indique l'activité de lavage. Si elle est allumée, la sortie correspondante est active.

POMPE.

Cette DEL indique l'activité de fonctionnement de la pompe. Si elle est allumée, la pompe reliée à l'appareil est alimentée.

Conductivité élevée – faible

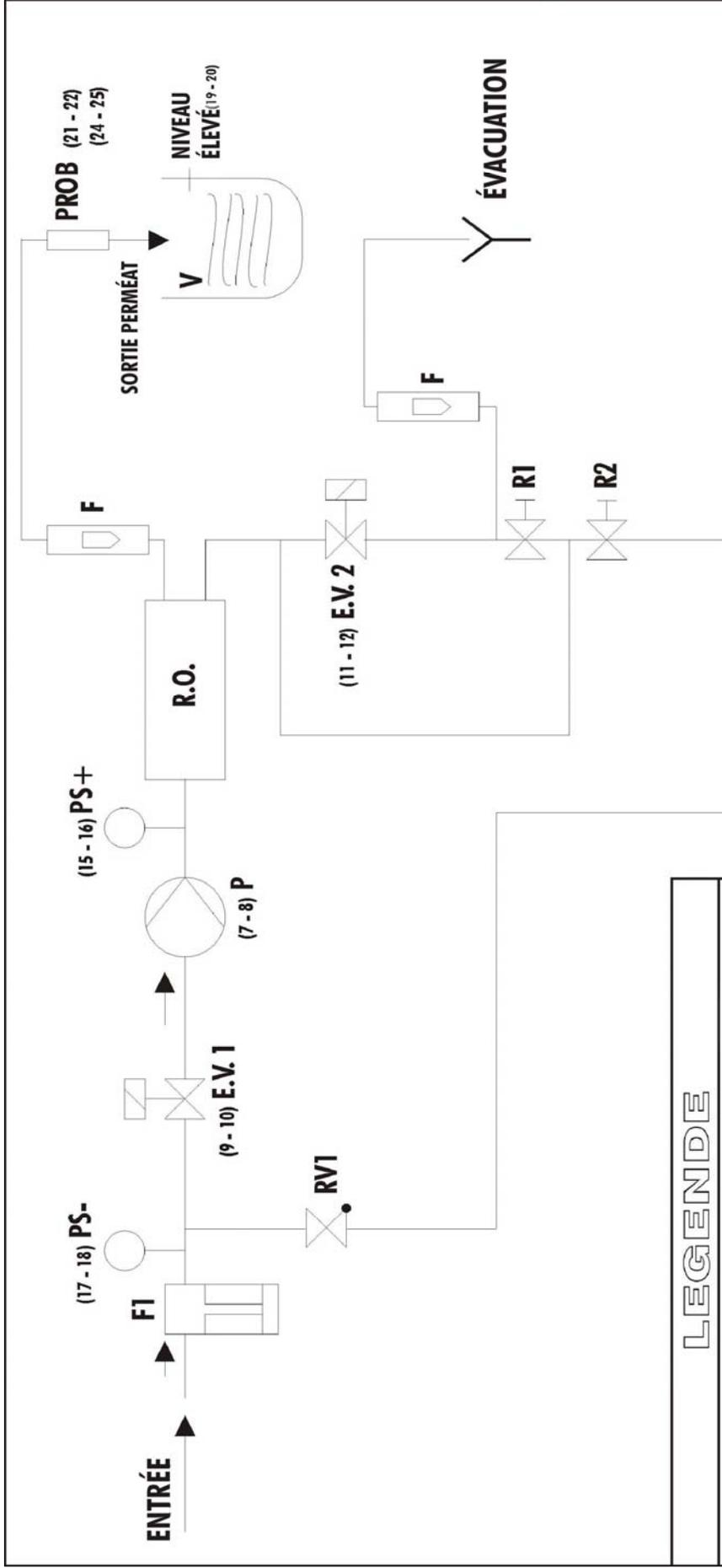
Ces DEL indiquent l'alarme d'atteinte du seuil de conductivité tel qu'il a été configuré avec le bouton rotatif ALARME uS. Pour la configuration de la valeur d'intervention, tenir enfoncé le bouton sur le panneau et commencer à tourner le bouton rotatif ALARME uS placé à côté jusqu'à atteindre la valeur de seuil désirée.

Réglage valeur intervention de l'alarme.

Pour la configuration de la valeur d'intervention de l'alarme, tenir enfoncé le bouton sur le panneau et commencer à tourner le bouton rotatif ALARME uS placé à côté jusqu'à atteindre la valeur de seuil désirée.

Étalonnage sonde ECDIC.

Introduire la sonde ECDIC dans une solution tampon connue. Attendre que la lecture se stabilise et régler le variateur placé proche du relai (indiqué par un cercle rouge sur la photo du bornier) jusqu'à afficher la valeur de la solution tampon.



(Les numéros entre parenthèses indiquent le branchement au circuit)

LEGENDE

- E.V. 1 - ELECTROVANNE D'ENTRÉE - NC (230 V)
- E.V. 2 - ELECTROVANNE DE SORTIE - NC (230 V)
- F1 - FILTRE
- RV1 - SOUPAPE DE NON RETOUR
- PS+ - PRESSOSTAT DE MAXIMUM
- PS- - PRESSOSTAT DE MINIMUM
- P - POMPE (230V ½ Cv max)
- V - BAC ACCUMULATION PERMÉAT
- F - FLUXMÈTRE
- R1 - VANNE DE FLUX
- R2 - VANNE DE FLUX
- PROB - SONDE DE CONDUCTIVITÉ COMPENSÉE

