

# PRIUS D



TÊTE DOSEUSE EN PVDF



TÊTE DOSEUSE EN PP



TÊTE DOSEUSE EN INOX



TÊTE DOSEUSE EN UMS

POMPE ELECTROMECHANIQUE A MEMBRANE  
A RAPPEL RESSORT

FR

MANUEL D'UTILISATION

04-02-21



Ce guide d'utilisation et d'instructions contient les informations de sécurité qui, si elles ne sont pas respectées peuvent mettre la vie en danger ou engendrer de sérieuses blessures. Lire avec attention cette feuille d'instructions et la conserver pour toute consultation future.

Les informations et données techniques peuvent être incorrectes ou contenir des erreurs d'impressions. Spécifications pouvant être changées sans préavis.

---

Les pompes PRIUS sont conformes à la NORME CE



**NORME CE**  
**NORME CE**  
**EC RULES (STANDARD EC)**  
**NORMAS DE LA CE**

Directive basse tension  
Direttiva Basso Voltaggio  
Low Voltage Directive  
Directiva de baja tensión



**2014/35/UE**

Directive compatibilité électromagnétique (CEM)  
Direttiva EMC Compatibilità Elettromagnetica  
EMC electromagnetic compatibility directive  
EMC directiva de compatibilidad electromagnética



**2014/30/UE**

Norme armonizzate europee nell'ambito della direttiva  
European harmonized standards underdirective  
Las normas europeas armonizadas conforme a la directiva



**2006/42/CE**

## SOMMAIRE

1. DESCRIPTION.....	5
1.1 PRIUS .....	5
1.2 Configuration code PRIUS.....	6
1.2 Caractéristiques.....	8
1.4 Dimensions .....	15
1.5 Courbes de débit.....	16
2. INSTALLATION.....	18
2.1 Précautions à l'installation.....	18
2.2 Etapes pour la mise en service .....	19
2.2.1 Positionnement de la pompe .....	19
2.2.2 Mise en place de l'huile.....	19
2.2.3 Raccordement Hydraulique .....	20
2.2.4 Tête Doseuse.....	20
2.2.5 Crépine.....	20
2.2.6 Schémas d'installations .....	21
3. CABLAGE ELECTRIQUE.....	22
3.1 Vérifications préalables.....	22
3.2 Plan de câblage.....	22
4. MISE EN SERVICE.....	23
4.1 Démarrage.....	25
5. AMORCAGE .....	25
5.1 Comment Amorcer la pompe .....	25
6. MAINTENANCE .....	26
6.1 Plan de maintenance .....	26
6.2 inspections de maintenance.....	26
7.RESOLUTION DE PROBLEMES.....	27
7.1 Service après-ventes.....	27
8. COMPATIBLE CHMIQUE.....	29
8.1 Table de compatibilité chimique.....	29
8.2 Matériaux de constructions de la pompe.....	29
9. <b>TÊTE DOSEUSE EN UMS</b> .....	30

## INFORMATIONS GENERALES POUR LA SECURITE

L'installation, l'utilisation et la maintenance doit être réalisée conformément aux indications de ce manuel. Dans le cas contraire l'intervenant s'expose à des risques de blessures de morts ou de détériorations des équipements.

### ICONES

Ce Manuel utilise les pictogrammes suivant pour alerter sur la sécurité :



#### **Danger!**

Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée peut conduire à des blessures pouvant entraîner la mort.



#### **Warning!**

Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas prise en compte peut conduire à des blessures pouvant entraîner la mort.



**Important** - Information visant à optimiser une action.

## ÉQUIPEMENT POUR LE TRAITEMENT DE L'EAU POTABLE



**Leur utilisation sur des produits radioactifs est formellement interdite!**



**Protéger la pompe du soleil et de la pluie. Eviter les projections d'eau.**



**En cas d'urgence, la pompe doit pouvoir être physiquement déconnectée de sa source d'alimentation électrique!**



**Dans le cas d'une utilisation de produits chimiques particulièrement agressifs et/ou dangereux, il est nécessaire de suivre à la lettre les normes correspondantes à l'usage et au stockage de ces substances!**



**Lors de l'installation, toujours se conformer aux normes et règles en vigueur.**



**Le fabricant de l'appareil ne peut être tenu responsable des dommages causés aux personnes et aux objets dus à une mauvaise installation ou une utilisation erronée de l'appareil!**



**Installer l'appareil de façon à ce qu'il soit accessible pour toute intervention de maintenance ! Ne jamais obstruer le lieu où se trouve l'appareil !**



**Installer l'appareil de façon à ce qu'il soit accessible pour toute intervention de maintenance ! Ne jamais obstruer le lieu où se trouve l'appareil ! Installer un dispositif d'arrêt automatique de l'appareil en cas d'absence de débit !**



**La maintenance et les réparations de l'appareil et de tous ses accessoires doivent toujours être effectuées par du personnel qualifié !**



**Avant toute utilisation:**

- Toujours prendre connaissance de la fiche de données de sécurité du produit chimique devant être dosé;
- Toujours porter des vêtements de protections adéquats;
- Toujours "casser la pression sur la ligne d'injection avant intervention sur la pompe!
- Vidanger et rincer TOUS les tubings ayant travaillé avec le produit chimique car ils peuvent être dangereux.

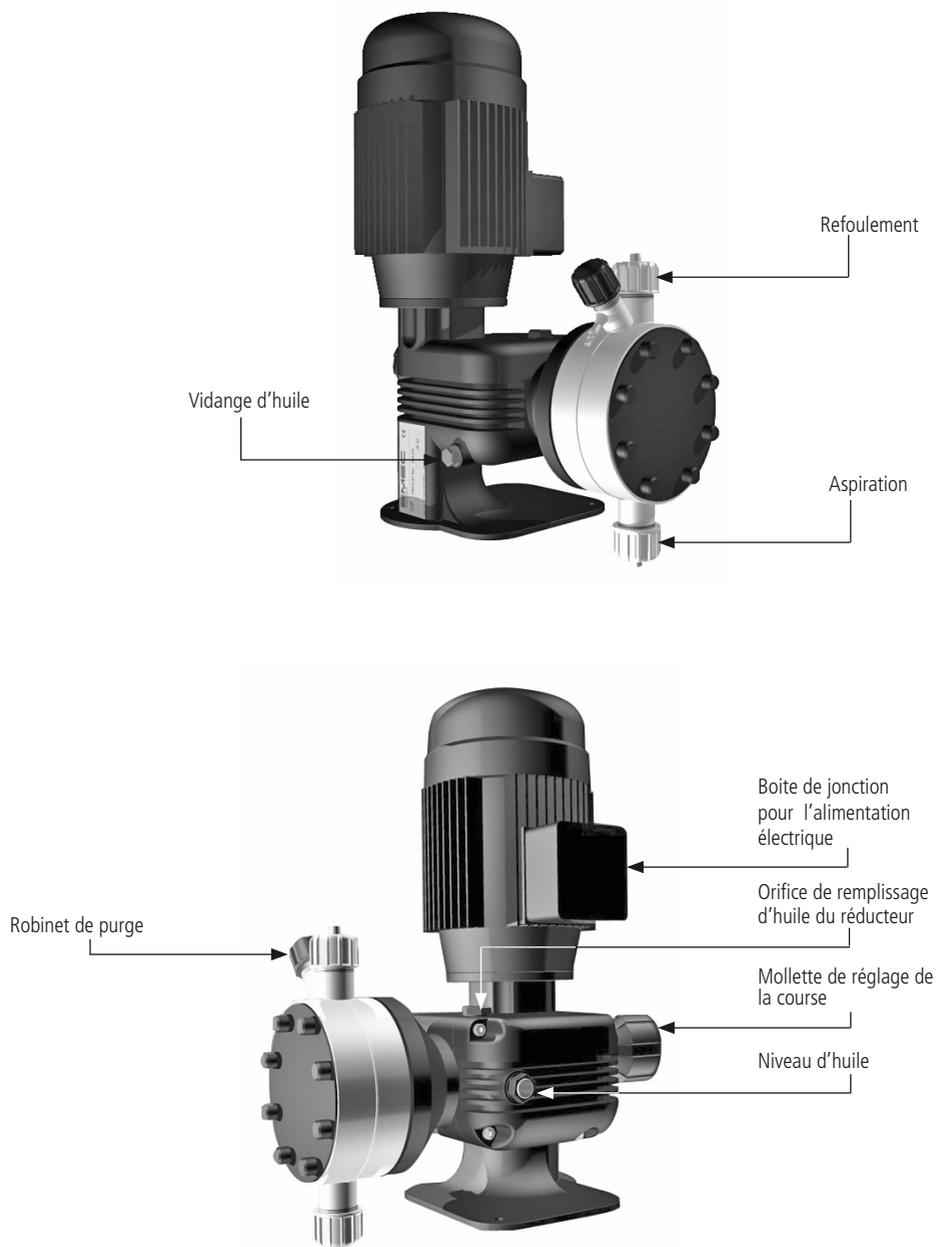
## 1. DESCRIPTION

### 1.1 PRIUS

La gamme PRIUS utilise la technologie des pompes électromécanique à membrane équipée d'un rappel ressort. Par ses mouvements, la membrane aspire puis injecte le produit à doser et ce dans un cycle de volume constant.. le débit est ajusté par le réglage de la course de la membrane : cette course est réglable de 0 à 100% via une mollette

-  Certaines fonctions décrite dans ce manuel peuvent supposer l'emploi d'accessoires optionnels non inclus dans le package de la pompe.
  
-  EVITER DE JETER L'EMBALLAGE DE LA POMPE CELUI-CI POUVANT RESSERVIR LORS D'UN RETOUR EVENTUEL. LE CADRE

Fig. 1. Éléments constitutifs pompe PRIUS



## 1.2 Caractéristiques

Alimentation .....	220-240/380-420 V - 50 Hz TRIPHASÉE
.....	220-380 V - 60 Hz TRIPHASÉE
.....	440/480 V - 60Hz TRIPHASÉE
.....	220-240 V - 50 Hz MONOPHASÉE

Boîtier Aluminium (revêtu Epoxy)

Mécanisme de retour membrane par rappel ressort

Conditions ambiantes:  $-10 \div 40^{\circ}\text{C}$  ( $14 \div 104^{\circ}\text{F}$ )

Température du liquide avec tête en PVDF:  $-10 \div 65^{\circ}\text{C}$  ( $14 \div 149^{\circ}\text{F}$ )\*

Température du liquide avec tête en SS (acier Inox):  $-10 \div 90^{\circ}\text{C}$  ( $14 \div 194^{\circ}\text{F}$ )\*

Température du liquide avec tête en PP:  $-10 \div 40^{\circ}\text{C}$  ( $14 \div 104^{\circ}\text{F}$ )

Classe de l'installation ..... II

Niveau de pollution ..... 78 dbA ( $\pm 5$  dB)

Protection ..... IP 55

Maximum hauteur installation ..... 3 m

Capacité du réservoir d'huile.....0.3 l (se référer au tableau ci-contre pour la liste des huiles disponibles)

\* Les conditions de températures spécifiées peuvent être dépassées pendant une durée de 15 minutes dans le cadre de processus de stérilisation ou de nettoyages à l'eau chaude. flushing with hot water.

Tab. 1. Exécutions disponibles

MATERIAUX EN CONTACTS AVEC LE FLUIDE			
Tête doseuse	Joints	Clapets	Tenue à la température
		Billes	
PVDF	FKM B o EPDM	Céramique	$0 \div 65^{\circ}\text{C}$ ( $32 \div 149^{\circ}\text{F}$ )
PP	FKM B o EPDM	Céramique	$0 \div 40^{\circ}\text{C}$ ( $32 \div 104^{\circ}\text{F}$ )
SS	FKM B o EPDM	Acier Inox	$0 \div 90^{\circ}\text{C}$ ( $32 \div 194^{\circ}\text{F}$ )

Tab. 2. Remplacement de la membrane

SUGGESTION DE REMPLACEMENT POUR UNE POMPE FONCTIONNANT 24 H	
PTFE	Remplacement toutes les 10.000 heures

Tab. 3. Reduction factor for different site altitudes.

Site altitude above sea level m	Site altitude above sea level coolant temperature		
	<30 °C	30 °C ... 40 °C	45 °C
1000	1,07	1	0,96
1500	1,04	0,97	0,93
2000	1	0,94	0,9
2500	0,96	0,9	0,86
3000	0,92	0,86	0,82
3500	0,88	0,82	0,79
4500	0,82	0,77	0,74

## DIAPHRAGME PRIUS D 50Hz

1 l code		tête de pompe l										PVDF		AISI 316L		PP		Kit d'ins-tallation
PD00		t.d.p.	impulsion	spm	6 l réduction	7 l moteur	raccord de tuyaux	4   K	raccord de tuyaux	4   S	raccord de tuyaux	4   P						
2 l bar	3 l l/h	mm	mm															
10	60	NM	3	175	1 8:1	1	0,18 kW G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	30	NM	3	94	2 15:1	1	0,18 kW G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	24	NM	3	70	4 20:1	1	0,18 kW G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	12	NM	3	35	5 40:1	1	0,18 kW G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	16	NM	4	35	5 40:1	1	0,18 kW G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	105	TM	3	175	1 8:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
10	56	TM	3	94	2 15:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
10	42	TM	3	70	4 20:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
10	21	TM	3	35	5 40:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	160	TM	4	175	1 8:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	86	TM	4	94	2 15:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	64	TM	4	70	4 20:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	32	TM	4	35	5 40:1	2	0,37 kW G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
5	240	TM	6	175	1 8:1	2	0,37 kW G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	128	TM	6	94	2 15:1	2	0,37 kW G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	96	TM	6	70	4 20:1	2	0,37 kW G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	48	TM	6	35	5 40:1	2	0,37 kW G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
2	1000	UMS	10	175	1 8:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	1000	UMS	10	175	1 8:1	L	0,55 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	520	UMS	10	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
4	520	UMS	10	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	390	UMS	10	70	4 20:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	180	UMS	10	35	5 40:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	350	UMS	4	175	1 8:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	188	UMS	4	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	140	UMS	4	70	4 20:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	70	UMS	4	35	5 40:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	440	UMS	5	175	1 8:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	236	UMS	5	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	176	UMS	5	70	4 20:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	88	UMS	5	35	5 40:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	530	UMS	6	175	1 8:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	284	UMS	6	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	212	UMS	6	70	4 20:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	106	UMS	6	35	5 40:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
3	750	UMS	8	175	1 8:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	750	UMS	8	175	1 8:1	L	0,55 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	380	UMS	8	94	2 15:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	290	UMS	8	70	4 20:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	141	UMS	8	35	5 40:1	2	0,37 kW G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					

## DIAPHRAGME PRIUS D 50Hz MONOPHASÉ

1   code		tête de pompe										PVDF		AISI 316L		PP		Kit d'ins-tallation
PDD0		t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	7   moteur	raccord de tuyaux		4   K	raccord de tuyaux		4   S	raccord de tuyaux		4   P			
2   bar	3   l/h																	
10	60	NM	3	175	1 8:1	6 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)			R 1/2"			G 1/2" 13 mm (dia. int.)			A		
10	30	NM	3	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)			R 1/2"			G 1/2" 13 mm (dia. int.)			A		
10	24	NM	3	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)			R 1/2"			G 1/2" 13 mm (dia. int.)			A		
10	12	NM	3	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)			R 1/2"			G 1/2" 13 mm (dia. int.)			A		
10	105	TM	3	175	1 8:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
10	56	TM	3	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
10	42	TM	3	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
10	21	TM	3	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
7	160	TM	4	175	1 8:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
7	86	TM	4	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
7	64	TM	4	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
7	32	TM	4	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 13 mm (dia. int.)			A		
5	240	TM	6	175	1 8:1	6 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 18 mm (dia. int.)			B		
5	128	TM	6	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 18 mm (dia. int.)			B		
5	96	TM	6	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 18 mm (dia. int.)			B		
5	48	TM	6	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)			R 3/4"			G 3/4" 18 mm (dia. int.)			B		
5	350	UMS	4	175	1 8:1	8 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	188	UMS	4	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	140	UMS	4	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	70	UMS	4	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	440	UMS	5	175	1 8:1	8 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	236	UMS	5	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	176	UMS	5	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	88	UMS	5	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	530	UMS	6	175	1 8:1	8 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	284	UMS	6	94	2 15:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	212	UMS	6	70	4 20:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		
5	106	UMS	6	35	5 40:1	6 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			R 1"			G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)			C		

## DIAPHRAGME 50Hz PRIUS D À PRESSION ÉLEVÉE

1   code		tête de pompe										AISI 316L		PVDF		Kit d'ins-tallation
PDD0		t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	7   moteur	raccord de tuyaux		4   K	raccord de tuyaux		4   S	raccord de tuyaux		4   P	
2   bar	3   l/h															
100	4	LM AP	1,5	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 3/8"			-			-			/
100	2	LM AP	1,5	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 3/8"			-			-			/
100	1,5	LM AP	1,5	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 3/8"			-			-			/
50	17	MM AP	2	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
50	9	MM AP	2	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
50	5	MM AP	2	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
50	2,5	MM AP	2	35	5 40:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	28	NM AP	2	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	14	NM AP	2	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	10	NM AP	2	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	5	NM AP	2	35	5 40:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	76	SM AP	4	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	41	SM AP	4	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	30	SM AP	4	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
30	15	SM AP	4	35	5 40:1	2 0,37 kW	R 1/2"			-			-			/
20	170	TM AP	6	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 3/4"			-			-			/
20	91	TM AP	6	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 3/4"			-			-			/
20	68	TM AP	6	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 3/4"			-			-			/
20	34	TM AP	6	35	5 40:1	2 0,37 kW	R 3/4"			-			-			/
20	30	NM AP	2	175	1 8:1	2 0,37 kW	R 3/4"		-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)			-			-
20	16	NM AP	2	94	2 15:1	2 0,37 kW	R 3/4"		-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)			-			-
20	12	NM AP	2	70	4 20:1	2 0,37 kW	R 3/4"		-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)			-			-
20	6	NM AP	2	35	5 40:1	2 0,37 kW	R 3/4"		-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)			-			-

## DIAPHRAGME PRIUS D 50Hz MONOPHASÉ À PRESSION ÉLEVÉE

1 l code							tête de pompe I		AISI 316L	
PD00							7 l moteur	raccord de tuyaux		4 I 5
2 l bar 3 l l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6 l réduction						
100 4	LM AP	1,5	175	1 8:1	6	0,37 kW	R 3/8"			
100 2	LM AP	1,5	94	2 15:1	6	0,37 kW	R 3/8"			
100 1,5	LM AP	1,5	70	4 20:1	6	0,37 kW	R 3/8"			
50 17	MM AP	2	175	1 8:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
50 9	MM AP	2	94	2 15:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
50 5	MM AP	2	70	4 20:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
50 2,5	MM AP	2	35	5 40:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 28	NM AP	2	175	1 8:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 14	NM AP	2	94	2 15:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 10	NM AP	2	70	4 20:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 5	NM AP	2	35	5 40:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 76	SM AP	4	175	1 8:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 41	SM AP	4	94	2 15:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 30	SM AP	4	70	4 20:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
30 15	SM AP	4	35	5 40:1	6	0,37 kW	R 1/2"			
20 170	TM AP	6	175	1 8:1	8	0,55 kW	R 3/4"			
20 91	TM AP	6	94	2 15:1	8	0,55 kW	R 3/4"			
20 68	TM AP	6	70	4 20:1	6	0,37 kW	R 3/4"			
20 34	TM AP	6	35	5 40:1	6	0,37 kW	R 3/4"			

## DIAPHRAGME PRIUS D 50Hz ATEX 2G/2D

1 l code							tête de pompe I		II 2G Ex h IIC T3 Gb AISI 316L		II 2 D Ex h IIIC T120°C Db AISI 316L	
PD00							raccord de tuyaux		7 l moteur	4 I 5		
2 l bar 3 l l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6 l réduction								
10 6	NM	1,5	35	5 40:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 60	NM	3	175	1 8:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 30	NM	3	94	2 15:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 24	NM	3	70	4 20:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 12	NM	3	35	5 40:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 16	NM	4	35	5 40:1			R 1/2"		A 0,25 kW	B 0,25 kW		
10 105	TM	3	175	1 8:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
10 56	TM	3	94	2 15:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
10 42	TM	3	70	4 20:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
10 21	TM	3	35	5 40:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
7 160	TM	4	175	1 8:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
7 86	TM	4	94	2 15:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
7 64	TM	4	70	4 20:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
7 32	TM	4	35	5 40:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
5 240	TM	6	175	1 8:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
5 128	TM	6	94	2 15:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
5 96	TM	6	70	4 20:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		
5 48	TM	6	35	5 40:1			R 3/4"		C 0,37 kW	D 0,37 kW		

# DIAPHRAGME PRIUS D 50Hz ATEX 3G/3D

1 | code

**PD00**

							II 3G Ex h IIC T3 Gc			II 3 D Ex h IIC T120°C Dc			
							PVDF	AISI316L	PP	tête de pompe I			Kit d'ins-tallation
							41K	41S	41P	PVDF	AISI316L	PP	
2   bar	3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spr	6   réduction	7   moteur							
10	60	NM	3	175	1 8:1	A 0,18 kW	/	/	/	B 0,25 kW	/	/	A
10	30	NM	3	94	2 15:1	A 0,18 kW	/	/	/	B 0,25 kW	/	/	A
10	24	NM	3	70	4 20:1	A 0,18 kW	/	/	/	B 0,25 kW	/	/	A
10	12	NM	3	35	5 40:1	A 0,18 kW	/	/	/	B 0,25 kW	/	/	A
10	16	NM	4	35	5 40:1	A 0,18 kW	/	/	/	B 0,25 kW	/	/	A
10	105	TM	3	175	1 8:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
10	56	TM	3	94	2 15:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
10	42	TM	3	70	4 20:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
10	21	NM	3	35	5 40:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
7	160	TM	4	175	1 8:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
7	86	TM	4	94	2 15:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
7	64	TM	4	70	4 20:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
7	32	TM	4	35	5 40:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	A
5	240	TM	6	175	1 8:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	B
5	128	TM	6	94	2 15:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	B
5	96	TM	6	70	4 20:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	B
5	48	TM	6	35	5 40:1	C 0,37 kW	/	/	/	D 0,37 kW	/	/	B
5	1000	UMS	10	175	1 8:1	A 0,18 kW	—	—	—	B 0,25 kW	—	—	C
2	1000	UMS	10	175	1 8:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	520	UMS	10	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
4	520	UMS	10	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	390	UMS	10	70	4 20:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	180	UMS	10	35	5 40:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	350	UMS	4	175	1 8:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	188	UMS	4	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	140	UMS	4	70	4 20:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	70	UMS	4	35	5 40:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	440	UMS	5	175	1 8:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	236	UMS	5	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	176	UMS	5	70	4 20:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	88	UMS	5	35	5 40:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	530	UMS	6	175	1 8:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	284	UMS	6	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	212	UMS	6	70	4 20:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	106	UMS	6	35	5 40:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	750	UMS	8	175	1 8:1	A 0,18 kW	—	—	—	B 0,25 kW	—	—	C
3	750	UMS	8	175	1 8:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	380	UMS	8	94	2 15:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	290	UMS	8	70	4 20:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C
5	141	UMS	8	35	5 40:1	C 0,37 kW	—	—	—	D 0,37 kW	—	—	C

## DIAPHRAGME PRIUS À PRESSION ÉLEVÉE 50Hz ATEX 2G/2D

1 | code

### PD00

2   bar 3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	raccord de tuyaux	7   moteur	tête de pompe		II 2G Ex h IIC T3 Gb	II 2D Ex h IIC T20°C Db
							AISI316L	AISI316L	4   S	4   S
100 4	LM AP	1,5	175	1 8:1	R 3/8"	C 0,37 kW				
100 2	LM AP	1,5	94	2 15:1	R 3/8"	C 0,37 kW				
100 1,5	LM AP	1,5	70	4 20:1	R 3/8"	C 0,37 kW				
50 17	MM AP	2	35	5 40:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
50 9	MM AP	2	94	2 15:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
50 5	MM AP	2	70	4 20:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
50 2,5	MM AP	2	35	5 40:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 28	NM AP	2	175	1 8:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 15	NM AP	2	94	2 15:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 10	NM AP	2	70	4 20:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 5	NM AP	2	35	5 40:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 76	SM AP	4	175	1 8:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 41	SM AP	4	94	2 15:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 30	SM AP	4	70	4 20:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
30 14	SM AP	4	35	5 40:1	R 1/2"	C 0,37 kW				
20 170	TM AP	6	175	1 8:1	R 3/4"	C 0,37 kW				
20 91	TM AP	6	94	2 15:1	R 3/4"	C 0,37 kW				
20 68	TM AP	6	70	4 20:1	R 3/4"	C 0,37 kW				
20 34	TM AP	6	35	5 40:1	R 3/4"	C 0,37 kW				

## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz

1 | code

### PD00

2   bar 3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	tête de pompe		7   moteur	raccord de tuyaux	4   K	AISI 316L		PP		Kit d'installation
					PVDF	PVDF				raccord de tuyaux	4   S	raccord de tuyaux	4   P	
10 55	NM	3	175	3 10:1			3 0,18 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A
10 27	NM	3	87	4 20:1			3 0,18 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A
10 14	NM	3	44	5 40:1			3 0,18 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A
10 100	TM	3	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A
10 50	TM	3	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A
10 25	TM	3	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A
7 150	TM	4	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		A
7 75	TM	4	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		A
7 37	TM	4	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		A
5 230	TM	6	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B
5 115	TM	6	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B
5 57	TM	6	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B
2 950	UMS	10	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 950	UMS	10	175	3 10:1			N 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
2 472	UMS	10	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
2 238	UMS	10	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 335	UMS	4	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 165	UMS	4	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 84	UMS	4	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 420	UMS	5	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 210	UMS	5	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 105	UMS	5	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 505	UMS	6	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 250	UMS	6	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
5 126	UMS	6	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
3 720	UMS	8	175	3 10:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
3 357	UMS	8	87	4 20:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C
3 181	UMS	8	44	5 40:1			4 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C

## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz MONOPHASÉ

1 l code		tête de pompe I										PVDF		AISI 316L		PP		Kit d'ins-tallation
2 l bar	3 l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6 l réduction	7 l moteur	raccord de tuyaux	4   K	raccord de tuyaux	4   S	raccord de tuyaux	4   P	Kit d'ins-tallation					
PD00																		
10	55	NM	3	175	3 10:1	R 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	27	NM	3	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	14	NM	3	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 1/2" 13 mm (dia. int.)		R 1/2"		G 1/2" 13 mm (dia. int.)		A					
10	100	TM	3	175	3 10:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
10	50	TM	3	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
10	25	TM	3	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	150	TM	4	175	3 10:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	75	TM	4	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
7	37	TM	4	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 3/4" 13 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 13 mm (dia. int.)		A					
5	230	TM	6	175	3 10:1	R 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	115	TM	6	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	57	TM	6	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 3/4" 18 mm (dia. int.)		R 3/4"		G 3/4" 18 mm (dia. int.)		B					
5	335	UMS	4	175	3 10:1	E 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	165	UMS	4	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	84	UMS	4	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	420	UMS	5	175	3 10:1	E 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	210	UMS	5	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	105	UMS	5	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	505	UMS	6	175	3 10:1	E 0,55 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	250	UMS	6	87	4 20:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					
5	126	UMS	6	44	5 40:1	R 0,37 kW	G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		R 1"		G 1 1/2" 30 mm (dia. int.)		C					

## DIAPHRAGME 60Hz PRIUS D À PRESSION ÉLEVÉE

1 l code		tête de pompe I										AISI 316L		PVDF	
2 l bar	3 l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6 l réduction	7 l moteur	raccord de tuyaux	4   S	raccord de tuyaux	4   K	raccord de tuyaux	4   K			
PD00															
100	3	LM AP	1,5	175	3 10:1	4 0,37 kW	R 3/8"		-		-	/			
100	1,5	LM AP	1,5	87	4 20:1	4 0,37 kW	R 3/8"		-		-	/			
50	14	MM AP	2	175	3 10:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
50	7	MM AP	2	87	4 20:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
50	3,5	MM AP	2	44	5 40:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	26	NM AP	2	175	3 10:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	13	NM AP	2	87	4 20:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	6	NM AP	2	44	5 40:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	72	SM AP	4	175	3 10:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	36	SM AP	4	87	4 20:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
30	18	SM AP	4	44	5 40:1	4 0,37 kW	R 1/2"		-		-	/			
20	153	TM AP	6	175	3 10:1	4 0,37 kW	R 3/4"		-		-	/			
20	76	TM AP	6	87	4 20:1	4 0,37 kW	R 3/4"		-		-	/			
20	38	TM AP	6	44	5 40:1	4 0,37 kW	R 3/4"		-		-	/			
20	27	NM AP	2	175	3 10:1	4 0,37 kW	-	-	-	-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)				
20	13	NM AP	2	87	4 20:1	4 0,37 kW	-	-	-	-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)				
20	7	NM AP	2	44	5 40:1	4 0,37 kW	-	-	-	-	8x10 (PVDF) / 8x12 (PVC)				

## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz ATEX 2G/2D À PRESSION ÉLEVÉE

1 l code		tête de pompe I										II 2G Ex h IIC T3 Gb		II 2 D Ex h IIC T120°C Db	
2 l bar	3 l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6 l réduction	raccord de tuyaux	7 l moteur	4   S	raccord de tuyaux	4   S	raccord de tuyaux	4   S			
PD00															
100	3	LM AP	1,5	175	3 10:1	R 3/8"	D 0,43 kW								
100	1,5	LM AP	1,5	70	4 20:1	R 3/8"	D 0,43 kW								
50	14	MM AP	2	175	3 10:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
50	7	MM AP	2	87	4 20:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
50	3,5	MM AP	2	44	5 40:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	26	NM AP	2	175	3 10:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	13	NM AP	2	87	4 20:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	6	NM AP	2	44	5 40:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	72	SM AP	4	175	3 10:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	36	SM AP	4	87	4 20:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
30	18	SM AP	4	44	5 40:1	R 1/2"	V 0,43 kW								
20	153	TM AP	6	175	3 10:1	R 3/4"	V 0,43 kW								
20	76	TM AP	6	87	4 20:1	R 3/4"	V 0,43 kW								
20	38	TM AP	6	44	5 40:1	R 3/4"	V 0,43 kW								

## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz À PRESSION ÉLEVÉE MONOPHASE

1   code							tête de pompe		AISI316L		
<b>PD00</b>							7   moteur		raccord de tuyaux		4   S
2   bar	3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	7   moteur	raccord de tuyaux		AISI316L		4   S
100	3	LM AP	1,5	175	3 10:1	R 0,37 kW	R 3/8"		AISI316L		4   S
100	1,5	LM AP	1,5	87	4 20:1	R 0,37 kW	R 3/8"		AISI316L		
50	14	MM AP	2	175	3 10:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
50	7	MM AP	2	87	4 20:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
50	3,5	MM AP	2	44	5 40:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	26	NM AP	2	175	3 10:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	13	NM AP	2	87	4 20:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	6	NM AP	2	44	5 40:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	72	SM AP	4	175	3 10:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	36	SM AP	4	87	4 20:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
30	18	SM AP	4	44	5 40:1	R 0,37 kW	R 1/2"		AISI316L		
20	153	TM AP	6	175	3 10:1	E 0,55 kW	R 3/4"		AISI316L		
20	76	TM AP	6	87	4 20:1	R 0,37 kW	R 3/4"		AISI316L		
20	38	TM AP	6	44	5 40:1	R 0,37 kW	R 3/4"		AISI316L		

## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz ATEX 2G/2D

1   code							tête de pompe		II 2G Ex h IIC T3 Gb		II 2 D Ex h IIC T120°C Db	
<b>PD00</b>							raccord de tuyaux		AISI 316L		AISI 316L	
2   bar	3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	7   moteur	raccord de tuyaux		AISI 316L		AISI 316L	
10	7	NM	1,5	35	5 40:1	R 1/2"	R 1/2"		4   S		7   moteur 3 0,43 kW	
10	55	NM	3	175	3 10:1	R 1/2"	3 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
10	27	NM	3	70	4 20:1	R 1/2"	3 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
10	14	NM	3	35	5 40:1	R 1/2"	3 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
10	100	TM	3	175	3 10:1	R 1/2"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
10	50	TM	3	87	4 20:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
10	25	TM	3	44	5 40:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
7	150	TM	4	175	3 10:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
7	75	TM	4	87	4 20:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
7	37	TM	4	44	5 40:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
5	230	TM	6	175	3 10:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
5	115	TM	6	87	4 20:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	
5	57	TM	6	44	5 40:1	R 3/4"	V 0,37 kW		AISI 316L		3 0,43 kW	

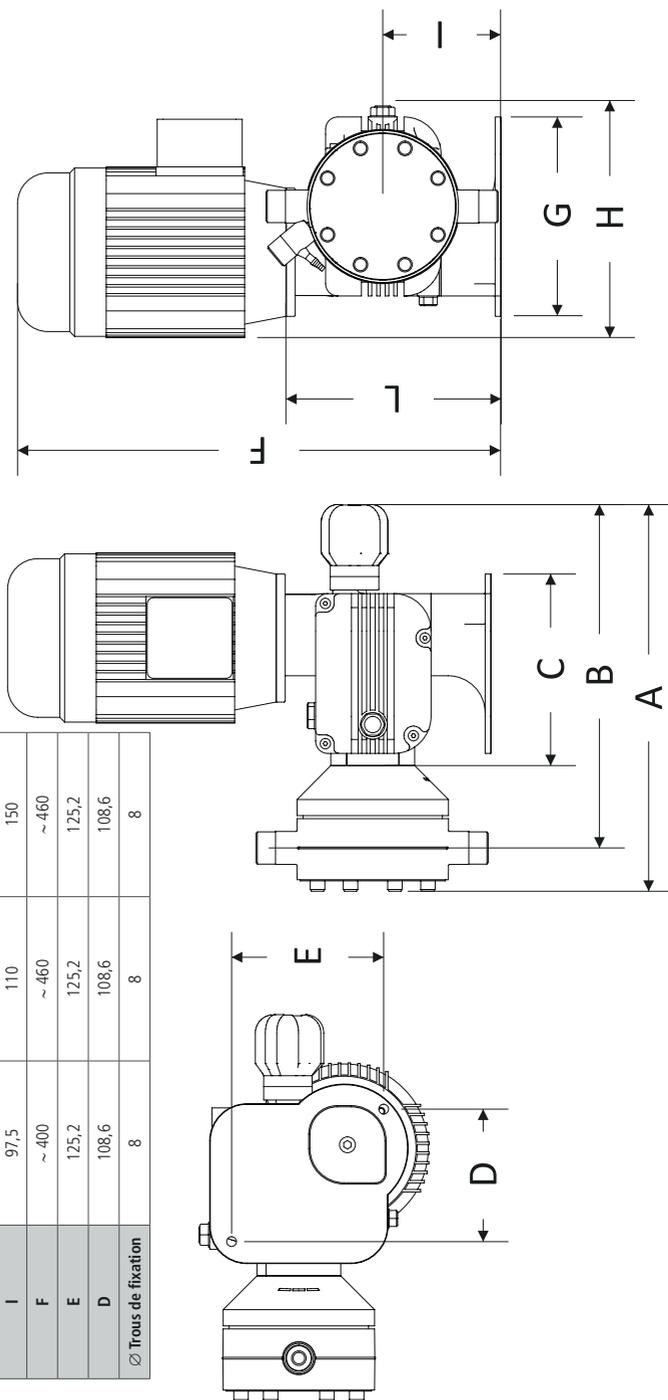
## DIAPHRAGME PRIUS D 60Hz ATEX 3G/3D

1   code							II 3G Ex h IIC T3 Gc			II 3 D Ex h IIC T120°C Dc			
<b>PD00</b>							tête de pompe			tête de pompe			
2   bar	3   l/h	t.d.p.	impulsion mm	spm	6   réduction	7   moteur	PVDF	AISI316L	PP	PVDF	AISI316L	PP	Kit d'installation
							4   K	4   S	4   P	4   K	4   S	4   P	
10	55	NM	3	175	3 10:1	A 0,25 kW	/	/	/	/	/	/	A
10	27	NM	3	70	4 20:1	A 0,25 kW	/	/	/	/	/	/	A
10	14	NM	3	35	5 40:1	A 0,25 kW	/	/	/	/	/	/	A
10	100	TM	3	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
10	50	TM	3	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
10	25	TM	3	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
7	150	TM	4	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
7	75	TM	4	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
7	37	TM	4	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	A
5	230	TM	6	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	B
5	115	TM	6	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	B
5	57	TM	6	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	B
5	335	UMS	4	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	165	UMS	4	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	84	UMS	4	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	420	UMS	5	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	210	UMS	5	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	105	UMS	5	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	505	UMS	6	175	3 10:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	250	UMS	6	87	4 20:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C
5	126	UMS	6	44	5 40:1	V 0,37 kW	/	/	/	/	/	/	C

## 1.4 Dimensions

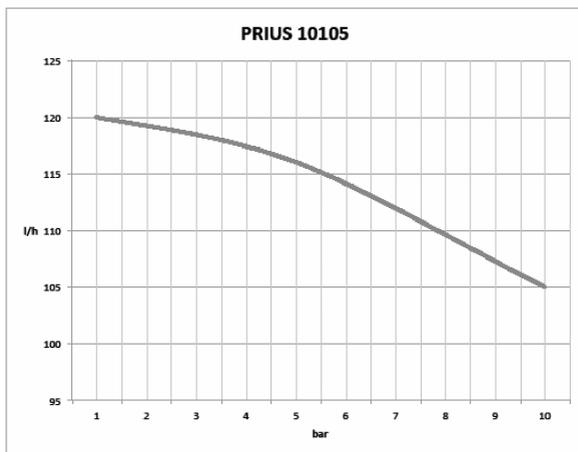
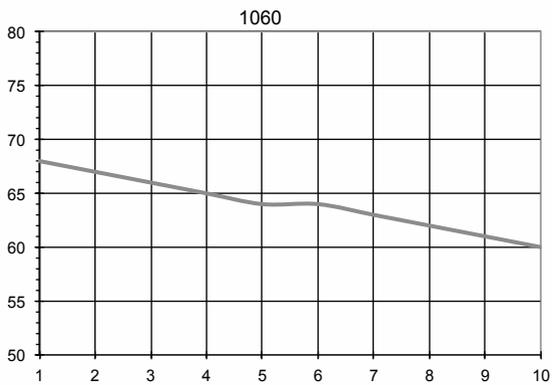
Fig. 2. Dimensions de la pompe

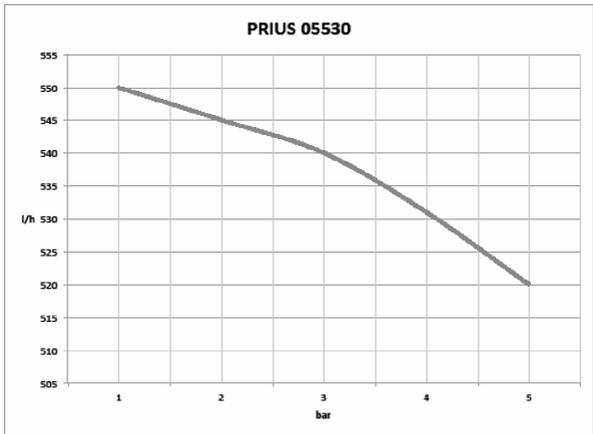
DIMENSIONI (mm)			
	tête NM (PVDf)	tête TM (PVDf)	tête LM (PP)
A	~ 320	~ 330	~ 350
B	~ 280	~ 315	~ 320
C	157	157	157
L	177	220	300
G	163	163	180
H	~ 190	~ 190	~ 190
I	97,5	110	150
F	~ 400	~ 460	~ 460
E	125,2	125,2	125,2
D	108,6	108,6	108,6
∅ Trous de fixation	8	8	8



### 1.5 Courbes de débit

Toutes les mesures ont été faites avec de l'H<sub>2</sub>O à 20°C, à la contre-pression indiquée. La précision de dosage est de  $\pm 2\%$  à la contre pression indiquée.





## 2. INSTALLATION

### 2.1 Précautions à l'installation

Avant de commencer l'installation, il est obligatoire de vérifier si toutes les précautions nécessaires à la sécurité de l'installateur ont été prises.



#### PROTECTION DE L'OPERATEUR

**Toujours se conformer aux règles de sécurité en vigueur dans l'usine.**

**Utilisez les équipements de protections suivant lors de l'installation, la maintenance ou la réparation et ce tout particulièrement en présence de produits chimiques :**

- **Masque de protection**
- **Gants de protection**
- **Lunettes de protection**
- **Bouchons ou casque de protection auditif**
- **Et tout équipement de protection relatif à l'utilisation du produit à doser.**



#### DECONNEXION DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE

**Toujours débrancher physiquement l'alimentation du moteur que ce soit pour l'installation, la maintenance ou la réparation. Le non respect de cette consigne peut conduire à des blessures graves et même à la mort.**



#### PROCEDURE D'INSTALLATION DE LA POMPE

Installez la pompe

- Dans un lieu sûr, fixée de sorte que les vibrations produites pendant son fonctionnement ne permettent aucun mouvement.
- A un endroit facile d'accès.
- En position horizontal.

Utiliser seulement du tubing compatible avec les produits à doser!

## 2.2 Etapes pour la mise en service

1. Positionnement de la pompe
2. Mise en place de l'huile dans le réducteur
3. Raccordement hydraulique
4. Raccordement électrique
5. Démarrage

### 2.2.1 Positionnement de la pompe

La pompe doit être installée horizontalement à une hauteur MAXIMUM de 3 mètres par rapport à sa crépine d'aspiration.

 Fixez la pompe via une boulonnerie adaptée.

Le point d'injection doit être plus haut que le réservoir de dosage afin d'éviter les siphonages : dans les cas contraires utilisez une **soupape de sécurité** sur la ligne d'injection.

### 2.2.2 Mise en place de l'huile

 **Les pompes sont livrées AVEC huile et avec un bouchon de transport. Remplacer le bouchon de transport par le bouchon de remplissage et garder le bouchon de transport en cas de besoin d'un retour de matériel. Lors de la mise en service de la pompe vous devez fermer avec le bouchon fourni à cet effet.**

Remplir le réducteur d'huile via l'orifice de remplissage (voir Fig.1, vue de la PRIUS page 6). Le volume nécessaire d'huile est de 0,3 litre. Voir le tableau ci-après pour connaître la compatibilité des huiles avec nos réducteurs.

Tab. 4. Huiles utilisables avec nos réducteurs

MARQUE	MODELE
MOBIL	MOBILGEAR 632
SHELL	OMALA OIL 320
BP	ENERGOL GR-XP 320
IP	MELLANA OIL 320
ESSO	SPARTAN EP 320
AGIP	BLASIA 320

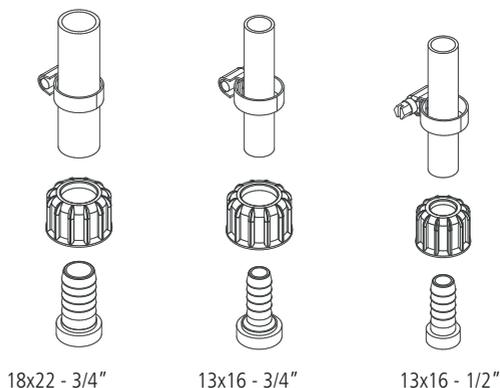
Vérifiez le niveau d'huile régulièrement. Changez l'huile l'huile tous les 8000 à 10000 heures de fonctionnement.

 **Ne jamais faire fonctionner la pompe sans huile.**

### 2.2.3 Raccordement Hydraulique

- ❗ **Ne jamais faire fonctionner la pompe avec la ligne d'aspiration et/ou la ligne d'injection**  
Bouchée : il en résulterait des dommages sur le moteur (surchauffe) et sur la membrane.
- ❗ **La ligne de d'aspiration doit être la plus courte possible et être dans le plan vertical de manière à éviter la formation de prise d'air.**

Fig. 3. Raccordement des embouts



- ❗ **Aspiration & injection doivent être dans le plan vertical**

- ❗ **Serrez à la MAIN fermement**  
Ne pas utiliser d'outils de clés.

- ❗ **La ligne d'injection doit être maintenue par des entraves (collier, guides tubes rigides) pour éviter que les mouvements occasionnés par les secousses hydrauliques ne viennent endommager le tube ou les installations environnante.**

### 2.2.4 Tête Doseuse

La tête dispose d'un robinet de purge manuel directement intégré sur la tête doseuse.

Pour l'amorçage de la pompe, se référer à la section "5 AMORCAGE" page 16.

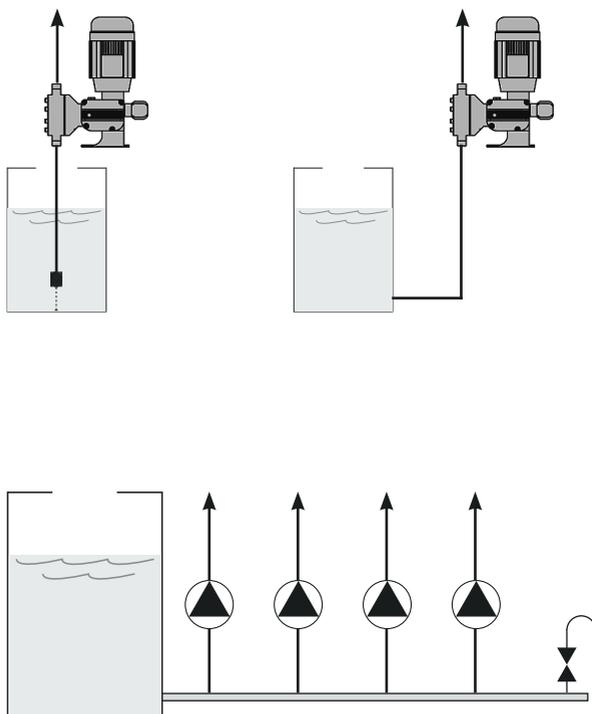
- i Il est permis de cintrer le tube de retour de purge.
- i Durant la procédure de calibration ("TEST") mettre le tube de retour dans un BERCHER gradué.

### 2.2.5 Crépine

Une crépine filtrante est toujours recommandée. Celle-ci doit être dimensionnée pour permettre l'aspiration sans restriction et doit être positionnée à environ 10 cm du fond de bac.

2.2.6 Schémas  
d'installations  
typique

Fig. 4. installations typique



### 3. CABLAGE ELECTRIQUE

#### 3.1 Vérifications préalables

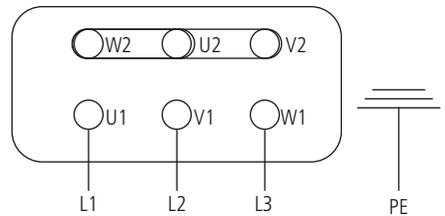
**⚠ LE CÂBLAGE ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE FAIT PAR UNE PERSONNE HABILITEE ET DANS LES STRICTES RÈGLES EN VIGUEURS**

Avant d'effectuer le câblage, vérifiez les points suivants:

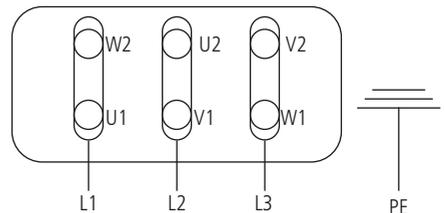
- 1. Vérification des données techniques sur la plaque signalétique.**  
S'assurer que les tensions électriques requises par la pompe sont compatibles avec le réseau.
- 2. Vérification de la terre.**  
La carcasse de la pompe doit être reliée à une terre conforme aux normes en vigueur.
- 3. Installation d'un disjoncteur de protection.**  
La pompe doit être protégée par une protection sur l'alimentation du moteur (de type disjoncteur différentiel).
- 4. Vérification du câble.**  
Vérifiez que la section de câble d'alimentation soit compatible avec la puissance requise par le moteur de la pompe.
- 5. Vérification du sens de rotation de la pompe.**  
Démarrer la pompe pour vérifier le sens de rotation du moteur. Il doit être identique à celui indiqué par la flèche gravée sur capot de protection du ventilateur du moteur. Si ce n'est pas le cas re-câblez le moteur conformément au plan de câblage fourni à la section ci-après "3.2 Plan de câblage"

#### 3.2 Plan de câblage

CABLAGE ETOILE "Y"  
380-420 Vac

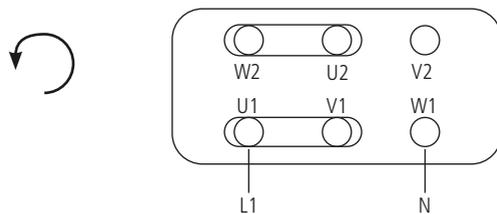


CABLAGE TRIANGLE "Δ"  
220-240 Vac



## SCHÉMA DE CONNEXION MOTEUR MONOPHASÉ

**⚠** MOTEUR Suitable pour des annonces avec un intervalle d'au moins 6"



## 4. MISE EN SERVICE

### 4.1 Démarrage

Toutes les opérations décrites précédemment doivent être faites.

1. Positionnement de la pompe.
2. Mise en place de l'huile.
3. Raccordement hydraulique.
4. Raccordement électrique.

Tout en se conformant au chapitre " **INFORMATIONS GENERALES POUR LA SECURITE** " PAGE 4.

1. Démarrer la pompe à la pression minimum.
2. Réglez la course de pompe à 20%.
3. au bout de 5 minutes, augmentez graduellement la course de sorte à obtenir le débit d'injection désiré.

**⚠ Contrôlez que la pression d'injection soit bien compatible avec les caractéristiques de la pompe: si tel n'est pas le cas arrêtez la pompe immédiatement.**

Si la pompe ne dose pas:

- a) Arrêter la pompe.
- b) Faites un nouvel amorçage "section 5. AMORCAGE")
- c) Refaite un essai.

4. Suivez périodiquement le dosage de la pompe.

## 5. AMORÇAGE

### 5.1 Comment Amorcer la pompe

Lors de la première utilisation de la pompe ou après un long arrêt, il est nécessaire de procéder à l'amorçage hydraulique de la ligne.

Cela va permettre de chasser l'air contenu dans les tubes et la tête de pompes et c'est ce qui va permettre à la pompe de fonctionner correctement.

1. Connecter tous les tubes (aspiration, purge et injection).
2. Ouvrez le robinet de purge.
3. Réglez la course de la pompe à 100%;
4. Mettez sous tension la pompe.
5. Lorsque le liquide passe (sans bulle) par le tube de purge, fermez le robinet de purge.
6. Proceed to standard operating condition.

L'amorçage peut être également nécessaire lorsqu'apparaît des bulles le long de la ligne d'aspiration et/ou d'injection.

## 6. MAINTENANCE

### 6.1 Plan de maintenance

Avant de procéder à la maintenance, l'opérateur doit avoir connaissance des règles de sécurité édictées, au risque sinon de s'exposer à des blessures graves.

- ⚠ PROTECTION DE L'OPERATEUR**  
**Toujours se conformer aux règles de sécurité en vigueur dans l'usine. Utilisez les équipements de protections suivant lors de l'installation, la maintenance ou la réparation et ce tout particulièrement en présence de produits chimiques :**
  - Masque de protection
  - Gants de protection
  - Lunettes de protection
  - Bouchons ou casque de protection auditif
  - Et tout équipement de protection relatif à l'utilisation du produit à doser.
  
- ⚠ DECONNEXION DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE**  
**Toujours débrancher physiquement l'alimentation du moteur que ce soit pour l'installation, la maintenance ou la réparation. Le non-respect de cette consigne peut conduire à des blessures graves et même à la mort.**
  
- ⚠ La maintenance doit être réalisée par du personnel dûment habilité et qualifié pour opérer en conformité avec les règles de sécurités en vigueur. Avant toute opération de maintenance ou après un long arrêt, purgez et nettoyez l'intégralité de la ligne hydraulique de sorte à ce qu'il ne reste plus de produit chimique.**

**i** Utilisez uniquement des pièces d'origines.

### 6.2 inspections de maintenance

Le plan de maintenance décrit ci-après inclue les opérations suivantes :

- Inspections routinières
  - Inspections tous les 3 mois
  - Inspections annuelles
- Ces intervalles doivent être raccourcis dans le cas de produits chimique abrasifs ou très fortement corrosifs.

#### Maintenance & inspection routinière

Réalisez ces action dès lors que vous intervenez sur la pompe :

- Inspectez les joints. Vérifiez qu'il n'y a aucune fuite.
- Vérifiez le câblage électrique
- Vérifiez le niveau et l'état de l'huile via le niveau à glace
- Vérifier l'absence de bruits anomaux et les fortes vibrations (niveau de bruit admis 78 dbA;  $\pm$  5 dB).
- Vérifiez l'intégrité des tubes.
- Contrôlez la pression d'injection
- Contrôler les températures (température max moteur 70°C; tête doseuse 40°C max.)
- Contrôlez la présence de corrosion sur la pompe et sur les raccordements des tubes.

#### Inspection des 3 mois

- Vérifiez le serrage de toutes les vis.
- Vérifiez l'absence de suintement sur la tête doseuse.

### **Inspection annuelle**

Réalisez ces inspections une fois par an:

- contrôlez le débit de la pompe (par rapport à la plaque signalétique).
- Contrôler la pression de la pompe (par rapport à la plaque signalétique).
- Contrôlez la puissance absorbée par la pompe (par rapport à la plaque signalétique).
- Changez l'huile du réducteur ou tous les 8.000 à 10.000 heures (au premier des 2 termes échu).
- Raccourcir la durée d'utilisation de l'huile en cas d'utilisation dans des ambiances salines et ou chauffées au-delà de 38°C.

Si la pompe n'est plus dans les performances attendues et que les conditions du process sont restées inchangées ; réalisez les opérations suivantes :

1. Démontez la pompe.
2. Inspectez la tête, la membrane et les clapets .
3. Remplacez les pièces usées

## 7.RESOLUTION DE PROBLEMES

Tab. 5. Table de résolutions des problèmes

PROBLEME	CAUSE	REMEDE
La pompe ne débite pas de produit ou trop peu.	Fuite sur clapet d'aspiration ou bouchage de celui-ci.	Nettoyer ou remplacer le clapet d'aspiration.
	Fuite sur clapet le tube d'aspiration ou bouchage de celui-ci.	Remplacez le tube d'aspiration
	Présence de bulles dans la tête ou dans la ligne d'aspiration.	Purger la pompe comme décrit dans la section 5.1 "amorçage de la pompe".
	Viscosité trop élevée.	Augmenter les diamètres des tubes ou contactez le fabricant.
	Hauteur d'aspiration trop grande.	Réduisez la hauteur.
	Crépine d'aspiration obstruée.	Nettoyez la crépine.
Moteur et/ou tête doseuse présentant une température trop élevée.	Mauvais câblage ou faux contact électrique.	Vérifiez l'intégralité de la ligne électrique.
	Pression trop élevée	Installez une vanne de décharge
	Ligne d'injection bouchée.	Recherchez le bouchon et l'enlever
	Niveau trop bas	Refaire le niveau d'huile
Fuite de liquide autour de la pompe doseuse	Rupture de la membrane	Contactez le fabricant pour procéder au remplacement de la membrane.

 Si votre problème ne peut pas être résolu par le tableau ci-dessus; contactez le service après-vente avant de procéder au retour de la pompe

### 7.1 Service après-ventes

 **Avant de retourner la pompe il est nécessaire de purger et de nettoyer celle-ci. S'il risque de rester du produit chimique et à fortiori si celui-ci s'avère dangereux; il est ABSOLUMENT nécessaire d'en informer le service après-vente via la FICHE DE RETOUR APRES-VENTE.**

 **Tout manquement à cette règle et qui entraînerait des dommages aux personnels ou aux installations pourront engager la responsabilité (y compris pénal) du client nous ayant retourné ladite pompe.**

## 8. COMPATIBLE CHMIQUE

### 8.1 Table de compatibilité chimique

Les pompes doseuses sont utilisées pour le dosage de produits chimiques. Il est important de sélectionner la matière adéquate au liquide à doser. LE TABLEAU DE COMPATIBILITE CHIMIQUE représente une aide dans ce but. Les informations qui y sont reportées sont testées régulièrement et sont fiables à la date de publication. Les données reportées dans ce tableau sont basées sur des informations fournies par les fabricants et sur leur expérience mais, comme la résistance des matières dépend de nombreux facteurs, ce tableau est fournis seulement à titre d'information. Le fabricant n'est pas responsable du contenu de ce tableau.

Tab. 6. Tab. 8. Table de compatibilité chimique

Produit	Formule	Ceram.	PVDF	PP	PVC	SS 316	PMMA	Hastel.	PTFE	FPM	EPDM	NBR	PE
Acide acétique, Max 75%	CH3COOH	2	1	1	1	1	3	1	1	3	1	3	1
Acide chlorhydrique concentré	HCl	1	1	1	1	3	1	1	1	1	3	3	1
Acide fluorhydrique 40%	H2F2	3	1	3	2	3	3	2	1	1	3	3	1
Acide phosphorique, 50%	H3PO4	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1
Acide nitrique, 65%	HNO3	1	1	2	3	2	3	1	1	1	3	3	2
Acide sulfurique 85%	H2SO4	1	1	1	1	2	3	1	1	1	3	3	1
Acide sulfurique 98.5%	H2SO4	1	1	3	3	3	3	1	1	1	3	3	3
Amine	R-NH2	1	2	1	3	1	-	1	1	3	3	1	1
Bisulfate de sodium	NaHSO3	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Carbonate de sodium (soude)	Na2CO3	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Chlorure ferrique	FeCl3	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1
Hydroxyde de calcium	Ca(OH)2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Hydroxyde de sodium (soude caus.)	NaOH	2	3	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1
Hypochlorite de calcium	Ca(OCl)2	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	3	1
Hypochlorite de sodium, 12,5%	NaOCl + NaCl	1	1	2	1	3	1	1	1	1	1	2	3
Permanganate de potassium 10%	KMnO4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1
Peroxyde d'hydrogène, 30%	H2O2	1	1	1	1	1	3	1	1	1	3	3	1
Sulfate d'aluminium	Al2(SO4)3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sulfate de cuivre	CuSO4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1 Composant avec une excellente résistance

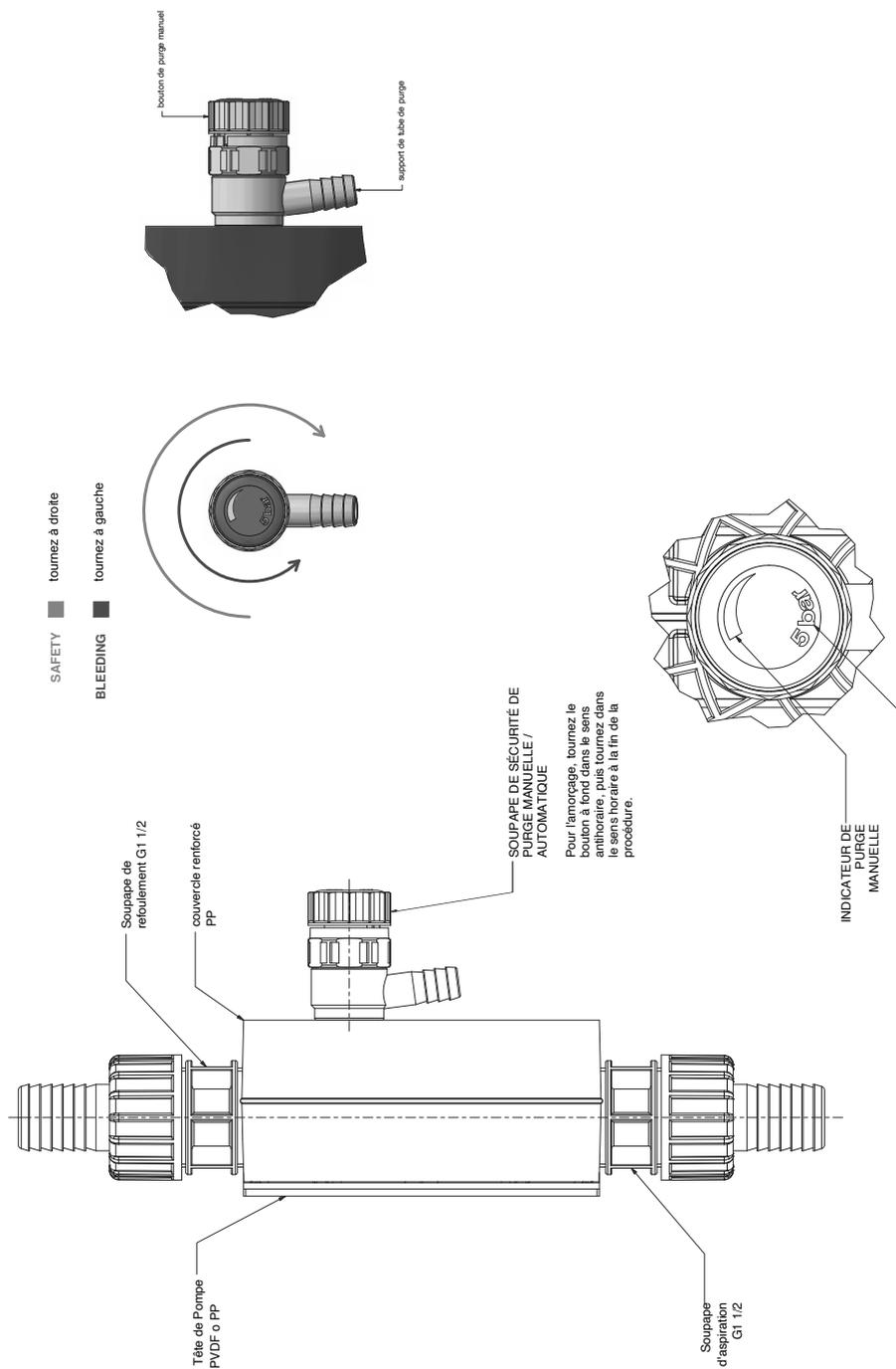
2 Composant avec une résistance raisonnable

3 Composant non résistant

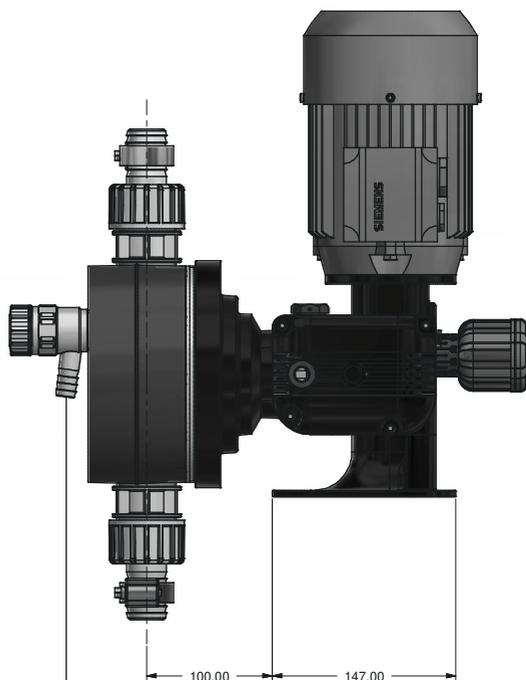
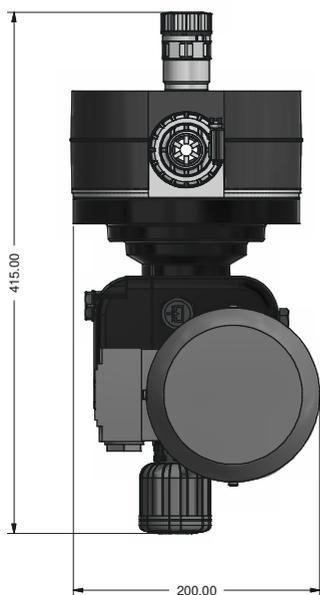
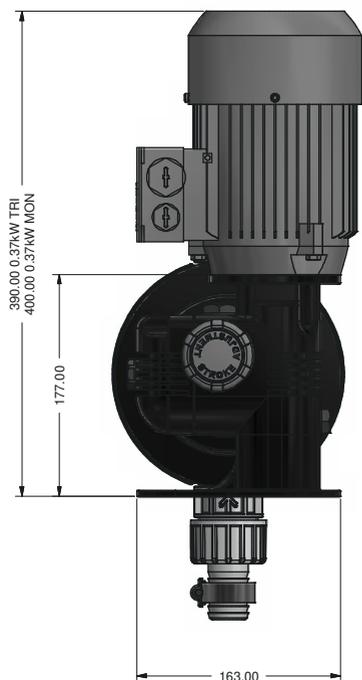
### 8.2 Matériaux de constructions de la pompe

Polyvinylidène fluoride (PVDF) ..... Têtes doseuses, clapets, fixations, tubings  
 Polypropylène (PP)..... Têtes doseuses, clapets, fixations  
 Acier Inox (SS 316)..... Têtes doseuses, clapets  
 Polyméthyl Métacrylate Acrylique (PMMA) Têtes doseuses  
 Polytetrafluoroéthylène (PTFE) ..... Membrane  
 Fluorocarbone (FPM)..... Joints d'étanchéités  
 Ethylène propylène (EPDM)..... Joints d'étanchéités  
 Nitrile (NBR)..... Joints d'étanchéités

## 9. TÊTE DOSEUSE EN UMS

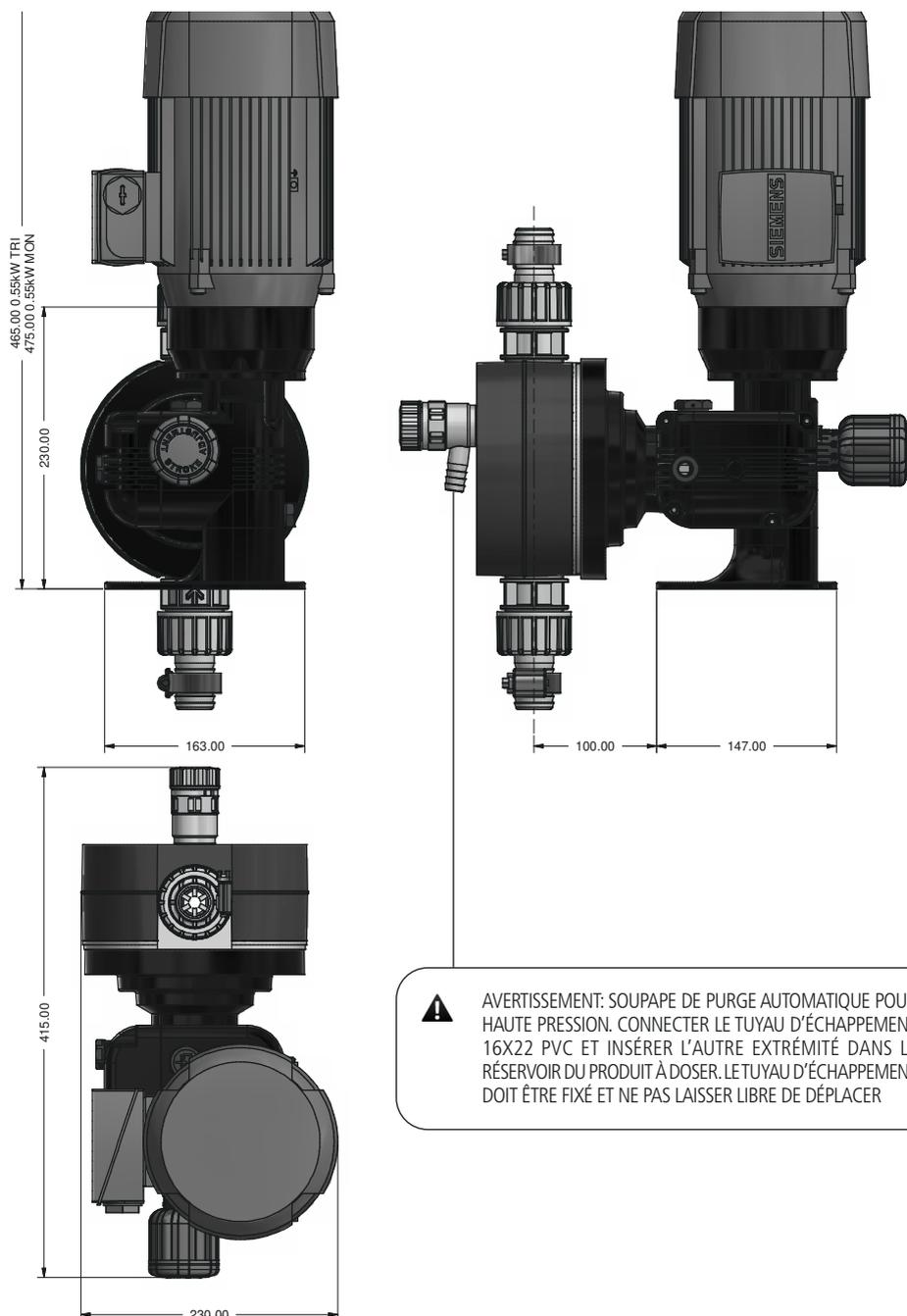


## 9.1. DIMENSIONS (MM) PRIUS AVEC TÊTE DOSEUSE EN UMS (0,37KW)



AVERTISSEMENT: SOUPAPE DE PURGE AUTOMATIQUE POUR HAUTE PRESSION. CONNECTER LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT 16X22 PVC ET INSÉRER L'AUTRE EXTRÉMITÉ DANS LE RÉSERVOIR DU PRODUIT À DOSER. LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DOIT ÊTRE FIXÉ ET NE PAS LAISSER LIBRE DE DÉPLACER

## 9.2. DIMENSIONS (MM) PRIUS AVEC TÊTE DOSEUSE EN UMS (0,55KW)



AVERTISSEMENT: SOUPAPE DE PURGE AUTOMATIQUE POUR HAUTE PRESSION. CONNECTER LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT 16X22 PVC ET INSÉRER L'AUTRE EXTRÉMITÉ DANS LE RÉSERVOIR DU PRODUIT À DOSER. LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DOIT ÊTRE FIXÉ ET NE PAS LAISSER LIBRE DE DÉPLACER

## FICHE DE TROU PRODUIT SAV

JOINFRE CETTE FICHE AU BORDEREAU DE LIVRAISON

DATE .....

### EMETEUR

SOCIETE .....

Adresse .....

N° de Téléphone .....

Nom du contact .....

### REFERENCE DU PRODUIT (CF PLAQUE SIGNALÉTIQUE)

MODELE .....

N° de série (S/N) .....

### CONDITIONS D'UTILISATIONS

Description .....

Produit chimique utilisé: .....

Date d'installation..... Temps de service (approx. En heures) .....

**RINCEZ, NETTOYER, PUGEZ & SECHEZ LA POMPE AVANT DE PROCEDER A SON EXPEDITION DANS SON EMBALLAGE D'ORIGINE**

### DESCRIPTION DU PROBLEME

MECANIQUE

Pièce usée.....

Pièce endommagée ou cassée .....

Corrosion .....

Autre .....

ELECTRIQUE

Connexions.....

Interface (clavier, afficheur, etc.).....

Carte électronique.....

Autre .....

FUITES

Sur Raccords .....

Sur tête doseuse .....

NE FONCTIONNE PLUS / AUTRE

.....

.....

**Je déclare par la présente que la pompe doseuse est exempte de produits chimiques dangereux.**

Signature de l'émetteur

Cachet de l'entreprise







### **Élimination des équipements en fin de vie par les utilisateurs**

Ce symbole vous avertit de ne pas jeter le produit avec les ordures normales. Respecter la santé humaine et l'environnement en remettant les équipements mis au rebut à un centre de collecte désigné pour le recyclage des équipements électroniques et électriques. Pour plus d'informations, visitez le site en ligne.



Tous les matériaux utilisés pour la construction de la pompe doseuse et pour ce manuel peuvent être recyclés et ainsi permettre de conserver les incalculables ressources environnementales de notre Planète. Ne jetez pas des matériaux nocifs dans l'environnement ! Renseignez-vous auprès de l'autorité compétente sur les programmes de recyclage dans votre zone !