

SLL LASER-FÜLLSTANDSENSOR

Der Laser-Füllstandssensor SLL ermöglicht die stabile und präzise Erfassung der Flüssigkeitsmenge in Tanks unterschiedlicher Größe. Außerdem ist er in der Lage, die Messungen unabhängig von Form, Farbe oder Oberflächenbeschaffenheit allein auf der Grundlage des Abstandes vorzunehmen. Stab aus PVC.

Diese Eigenschaft macht diesen Sensor ideal, um unabhängig von der Dichte, der Viskosität, der Farbe oder dem Transparenzgrad die Produktmenge in Tanks zu erfassen.

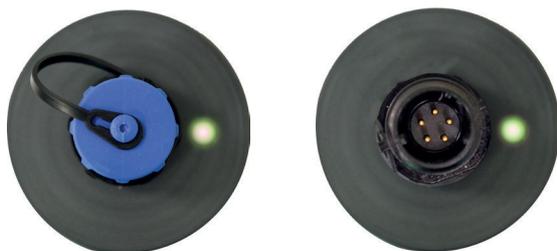
Erhältlich für Geräte der Serie CENTURIO (Digitalausgang) und der Serie LDLOG (mA-Ausgang).



TECHNISCHE DATEN

- > Laser Class II 635 nm, Power <1mW
- > Gesamtstromaufnahme 100 mA
- > **Geräteanschluss 4-poliges Kabel (A+485, B-485, 12VDC, GND)**
- > Kommunikation mit dem Gerät über RS485 und Möglichkeit des seriellen Anschlusses von bis zu 5 Pegelsonden.

STATUS-LED DES GERÄTS



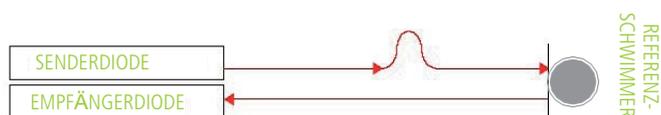
Die grüne LED zeigt den Status der Verbindung zum Gerät an und speziell:

- > LED blinkt schnell: Sensor nicht mit Gerät verbunden
- > LED blinkt langsam: Sensor ist dem Gerät zugeordnet, Stand-by-Modus
- > LED leuchtet: Sensor in Betrieb
- > Abtastzeit: 1 pro Minute / 10 Sekunden Laser ein
- > Betriebstemperatur: 0 - 40°C (32 - 104°F)
- > Lagertemperatur: -25 - 60°C (-13 - 140°F)

ARBEITSPRINZIP



SENDERDIODE LASER
EMPFÄNGERDIODE



ELEKTRISCHER ANSCHLUSS AN DAS GERÄT

RS485

Hinweis: Schließen Sie bei Mehrfachinstallationen jeweils nur einen Sensor an und lassen Sie ihn vom Gerät erfassen. Achten Sie bei der Installation darauf, dass der Sensorstab keine störenden Elemente aufweist, die die Lasermessung beeinträchtigen könnten.

MECHANISCHER ANSCHLUSS DES PEGELSTABS

Zuerst den Stab in den Tank einführen und anschließend im Uhrzeigersinn festschrauben und dann den Sensor an den Messstab.

An den Tank schrauben



An den Stab schrauben

- > SLL50 für CNTPD50
- >
- > SLL110 für CNTPD110
- >
- > SLL200 für CNTPD200
- >
- > SLL500 für CNTPD500
- >
- > SLL1000 für CNTPD1000

