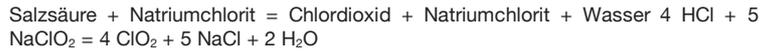


LOTUS ULTRA

CHLORDIOXID-GENERATOR

Der Chlordioxid-Generator „LOTUS ULTRA“ produziert flüssiges Chlordioxid. Dieses Desinfektionsmittel tötet bereits in kürzester Zeit und in sehr geringen Konzentrationen Bakterien, Keime, Viren und Pilze aller Art ab. Der Generator arbeitet nach dem Salzsäure-Chlorit-Verfahren mit verdünnten Chemikalien wie Salzsäure (HCl) und Natriumchlorit (NaClO₂) gemäß der folgenden chemischen Formel:



Bei diesem Verfahren wird jede Chemikalie mit Hilfe von zwei Dosierpumpen in einem bestimmten Verhältnis in einen unter Druck stehenden Reaktor gepumpt. Das System kann mit einem Kontaktwasserzähler proportional oder aber zur konstanten Dosierung verwendet werden.



FUNKTIONEN

- Unmittelbare ClO₂ Produktion
- Proportionale ClO₂-Dosierung
- Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
- Füllstandkontrollen Tanks (Füllstandalarml)
- Eingang Wasserzähler
- Standby-Eingang
- Produktionsdaten in Echtzeit
- Überwachung von Pumpen und Durchflusssensoren SEFL
- Dauerhafte Datenspeicherung mit Systemdatenprotokoll (im Menü Logbook)
- ERMES-Kommunikation
- mA-Ausgang
- Nächster Servicetermin
- USB-Datenprotokoll (optional)
- Ethernet-Modul (optional)
- Internes GSM/GPRS-Modem (optional)

MERKMALE

- ClO₂-Konzentration: *siehe Tabelle*
- Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarml)
- Füllstandkontrolle (Füllstandalarml)
- Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO₂ (blau) und Verdünnungswasser (grau)
- 3 Kontrollsensoren SEFL zur Überwachung der Pumpendosierung
- Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- Reaktionskammer aus PVC
- Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer)
- Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- Drehregler für einfach Programmierung
- Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)
- Sensorische Gaserkennung

BETRIEBSMODUS

- Konstant. In diesem Betriebsmodus kann die PUMPE konstant betrieben werden [Hübe pro Minute].
- Produktion. Je nach Anlagenkapazität muss der Produktionswert in Gramm pro Stunde eingegeben werden. Ist dieser Wert nicht genau bekannt, sollte der Standardwert beibehalten werden.
- Proportional zum Wasserdurchfluss. In diesem Betriebsmodus kann das System proportional zur PUMPEN-Ausgabe betrieben werden, und zwar in Abhängigkeit von dem durch den impulsgebenden Wasserzähler festgestellten Durchfluss.
- mA-Eingang. Dieser Betriebsmodus ermöglicht die ordnungsgemäße Kalibrierung des mA-Moduls in Abhängigkeit von den Messwerten des Durchflusssensors. Anmerkung: Je nach Einstellung im Menü „Wasserzähler“ sind die Kalibrierungen 0-20mA oder 4/20mA möglich.

VORTEILE

- Reaktion unter kontrollierten Druckverhältnissen
- Hoher Grad an Stabilität der Chlordioxid-Lösung
- Kein ClO₂-Verlust dank geschlossener Reaktionskammer Verdünnte Chemikalien



LOTUS ULTRA

CHLORDIOXID-GENERATOR

	LOTUS ULTRA 1000	LOTUS ULTRA 2000	LOTUS ULTRA 3000	LOTUS ULTRA 4000
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/h)	1000 g/h	2000 g/h	3000 g/h	4000 g/h
Maximaler Betriebsdruck (bar)	5	5	5	2
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	6,1 l/h	12,2 l/h	18,3 l/h	24,4 l/h
Chemikalienkonzentration (g/l)	Säure 33% - Chlorit 27%			
Stromversorgung	230 VAC (190/265 VAC) 115 VAC (90/135 VAC)			
Maximaler Energieverbrauch (W)	150			

