

Chlordioxid-Generator

LOTUS MAXI

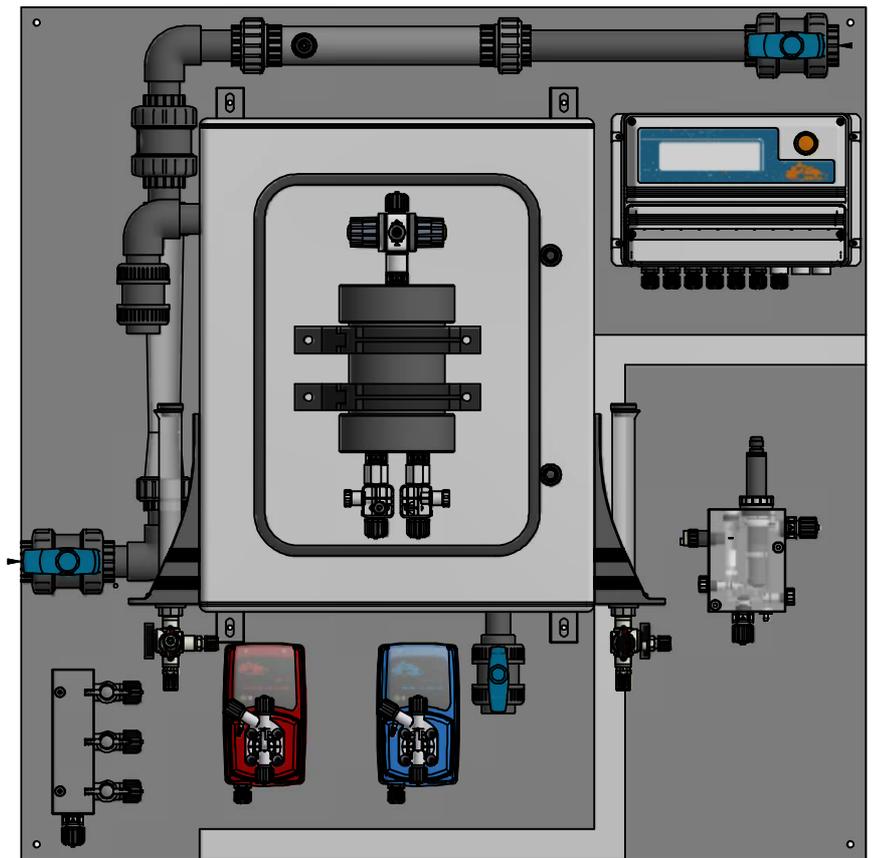
LOTUS MAXI ist unser größter Chlordioxid-Generator. Er kommt immer dann zum Einsatz, wenn große Produktionsmengen erforderlich sind, wie beispielsweise in großen Wasseraufbereitungsanlagen. Das von LOTUS MAXI erzeugte Chlordioxid kann proportional zum umlaufenden Wasserdurchfluss oder gemäß einem voreingestellten Sollwert produziert und dosiert werden.

Das System LOTUS MAXI verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO₂ (blau)
- eine Reaktionskammer aus PCV
- einen Füllstandsalarm für Chlordioxid-Leckagen
- einen Wassersammler
- eine Bypass-Leitung mit Absperrventil und Durchflussmesser
- 2 Durchflusssensoren SEFL für mehr Sicherheit
- ein Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- eine Reaktionskammer
- ein Einspritzventil
- 2 Saugglanzen LASP4 (LASP4/V40) mit Pegelmesssonde und farbigen Muttern für 30-Liter-Tanks
- einen statischen Mischer
- Becker-Kalibrierung im Lieferumfang enthalten

OPTION MIT GASSENSOR

LOTUS MAXI mit sensorischer Gaserfassung.



LOTUS MAXI 80, 160, 240 e 400

VORTEILE

- > Reaktion bei atmosphärischem Druck
- > Großanwendungen
- > Hoher Grad an Stabilität der Chlordioxid-Lösung
- > Kein ClO₂-Verlust dank geschlossener Reaktionskammer
- > Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

- > Unmittelbare ClO₂-Produktion
- > Proportionale ClO₂-Dosierung
- > Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
- > Füllstandkontrollen Tank (Füllstandalarne)
- > Eingang Wasserzähler
- > Standby-Eingang
- > Produktionsdaten in Echtzeit
- > Überwachung von Pumpen und Durchflusssensoren SEFL
- > Dauerhafte Datenspeicherung mit Systemdatenprotokoll (im Menü Logbook)
- >ERMES-Kommunikation
- > mA-Ausgang
- > USB-Datenprotokoll (optional)
- > Ethernet-Modul (optional)
- > Internes GSM/GPRS-Modem (optional)
- > Nächster Servicetermin

MERKMALE

- > ClO₂-Konzentration: 2 g/l
- > Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
- > Füllstandkontrolle Tank (Füllstandalarne)
- > Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO₂ (blau)
- > 2 Durchflusssensoren SEFL für mehr Sicherheit
- > Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- > Reaktionskammer aus PVC
- > Gehäusart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- > Drehregler für einfache Programmierung
- > Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)
- > Messwert mV- oder ClO₂-Sonde oder Temperaturfühler (auf Anfrage)



Chlordioxid-Generator

	LOTUS MAXI 80	LOTUS MAXI 160	LOTUS MAXI 240	LOTUS MAXI 400	LOTUS MAXI 600	LOTUS MAXI 1000
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/h)	80 g/h	160 g/h	240 g/h	400 g/h	600 g/h	1000 g/h
Betriebsdruck (bar)	8	8	8	8	5	4
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	2,0 2,0	4,0 4,0	6,0 6,0	10,0 10,0	15,0 15,0	25,0 25,0
Konzentration (g/l)	2 g/l					
Stromversorgung	230 VAC (190/265 VAC) 115 VAC (90/135 VAC)					
Maximaler Energieverbrauch (W)	44	44	44	56	96	96
Gewicht	50	60	60	65	70	70

LOTUS MAXI Abmessungen

[mm].

